

Bb - Rozšíření akreditace SP / Pr**Vysoká škola****Součást vysoké školy****Název studijního programu****Název studijního oboru****Charakteristika žádané změny**

Studium je zaměřeno na ekonomiku a vědecko-technické, obchodní a ekorganizační, informační a řídicí strán. Společně se získáváním teoretických administrativní a řídicí činnosti. Obor, velké a střední podniky, částečně i na p v různých úsecích podniku, ve funk řídicích pracovníků podniku. Dále pak poradci a pod.

Název studijního oboru**Charakteristika žádané změny****Název studijního oboru****Charakteristika žádané změny**

prodloužení doby platnosti akreditace SP

Masarykova univerzita v Brně

Ekonomicko-správní fakulta

Ekonomika a management

Podnikové hospodářství

řídění podniku jako celku i jeho jednotlivých funkcí: produkční, personální, ekonomicko-finanční. V rámci studia jde o pochopení věcné, ekonomické, procesní a organizační souvislostí, které v podniku probíhají a vzájemných souvislostí mezi nimi. Studium znalostí je zaměřeno též na rozvoj dovedností potřebných pro výkon funkcí, navazující na stejnojmenný obor bakalářského studia, je orientován spíše na malé a střední podniky. Absolventi naleznou uplatnění ve funkci odborných pracovníků v podnicích středního stupně řízení, popřípadě ve funkcích asistentů vrcholových manažerů jako analytici a projektanti systémů řízení podniků, ekonomicko-organizační

--

C - Informace o studijním programu (oboru) pro akreditaci / rozšíření

Vysoká škola	Masarykova univerzita
Součást vysoké školy	Ekonomicko-správní fakulta
Název studijního programu	Ekonomika a management
Název studijního oboru	Podnikové hospodářství
Členění předmětů	Program.povinné
Počet předmětů	8
Počet hodin za celé studium	104
Počet hodin přednášek	104
Podíl (%) počtu přednášek zabezpečovaných prof. a doc.	11,5
Podíl na prof. a doc. v hlavním prac. poměru na VŠ	11,5
Podíl OA na předn. v hlavním prac. poměru na VŠ	11,5
Název studijního oboru	
Počet předmětů	
Počet hodin za celé studium	
Počet hodin přednášek	
Podíl (%) počtu přednášek zabezpečovaných prof. a doc.	
Podíl na prof. a doc. v hlavním prac. poměru na VŠ	
Podíl OA na předn. v hlavním prac. poměru na VŠ	
Název studijního oboru	
Počet předmětů	
Počet hodin za celé studium	
Počet hodin přednášek	
Podíl (%) počtu přednášek zabezpečovaných prof. a doc.	
Podíl na prof. a doc. v hlavním prac. poměru na VŠ	
Podíl OA na předn. v hlavním prac. poměru na VŠ	

Da - Přehled předmětů nabízených k vytvoření studijních pl:

Vysoká škola	Masarykova univerzita v Brně		
Součást vysoké školy	Ekonomicko-správní fakulta		
Název studijního programu	Ekonomika a management		
Název studijního oboru	Podnikové hospodářství		
Název předmětu	hodiny za semestr	způsob zak.	druh před.
1. semestr			
Mikroekonomie II	20	ZK	PP
Statistika II	20	ZK	PP
Ekonomicko - matematické metody I	20	ZK	PP
Management II	12	ZK	OP
Marketing II	20	ZK	OP
Firemní finance	20	ZK	OP
2. semestr			
Makroekonomie II	20	ZK	PP
Institucionální ekonomie	12	ZK	PP
Obchodní logistika a přeprava	20	ZK	OP
Vnitřní trh EU	12	ZK	OP
Finanční účetnictví III	12	ZK	PV
Řízení jakosti	12	ZK	PV
Kvalita zboží	12	ZK	PV
3. semestr			
Ekonomická teorie 20. století	12	ZK	PP
Strategické řízení podniku	12	ZK	OP
Organizace a řízení podniku	20	ZK	OP
Obchodní právo II	20	ZK	OP
Podniková logistika	20	ZK	OP
Účetní systémy na PC	12	ZK	PV
Evropské účetnictví	12	ZK	PV
Mezinárodní obchod	12	ZK	PV
4. semestr			
Jazyk II		ZK	PP
Diplomová práce		Z	PP
Diplomový seminář		Z	OP
Psychologie v obch. činnosti firmy	12	ZK	PV
Řízení hodnoty	12	ZK	PV
Návrh témat prací	Úloha managementu pro rozvíjení informačního zabezpečení; prostřednictvím moderních m		
Návaznost na další stud. prog.	Doktorský studijní program: E		

ánů a návrh témat prací

08

vyučující/přednášející

Ing. V. Bachanová, Ing. P. Musil, Ing. L. Vystavělová

RNDr. M. Budíková, Dr.

RNDr. J. Dvořák, CSc.

Prof. Ing. L. Blažek, CSc., Ing. O. Částek

Ing. K. Doležalová

Prof. Ing. J. Královič, CSc., Prof. Ing. K. Vlachynský, PhD.

Ing. V. Bachanová, Ing. P. Musil, Ing. L. Vystavělová, Ing.

D. Dobešová

Ing. M. Kvasnička, Ph.D.

Ing. R. Škapa

Prof. Ing. J. Jakš, DrSc.

Doc. Ing. J. Sedláček, CSc.

Ing. V. Záthurecký, MBA

Ing. A. Klapalová

Doc. PhDr. K. Fuchs, CSc.

Ing. V. Záthurecký, MBA

Prof. Ing. L. Blažek, CSc. a kol., JUDr. M. Landa, Ing. A.

Klapalová

Mgr. R. Kučera

Ing. R. Škapa

Ing. Z. Křížová, Ph.D.

Ing. E. Hýblová, Ph.D.

Prof. Ing. J. Jakš, DrSc.

Doc. Ing. I. Hálek, CSc.

Doc. PhDr. B. Šmajsová, CSc.

Ing. V. Záthurecký, MBA

voj podniku; Systémový přístup v řízení podniku a jeho
Hodnocení ekonomické výkonnosti podniku
metod finanční analýzy

Ekonomika a management