

Příprava výroby

Hlavním cílem technické přípravy výroby (TPV) je zvyšování ekonomické účinnosti výroby. TPV provádějí ve spolupráci oddělení vývoje (kde dominuje konstrukční příprava) a oddělení plánování a přípravy výroby (kde dominuje technologická příprava). Třetím angažovaným útvarem je oddělení manažerského účetnictví, které má na starosti kalkulaci nového výrobku (ekonomickou přípravu výroby). Součástí přípravy výroby je i osvojení sériové výroby, tj. technologické práce při náběhu hromadné výroby. Na této fázi se podílejí oddělení výroby. Celkově je příprava výroby zcela v kompetenci divizí.

Konstrukční příprava

Konstrukční příprava vychází z ideového návrhu výrobku a má oblasti:

- *Tvorba konstrukční výkresové dokumentace* – sestává z výběru konstrukčních a spojovacích prvků, jejich zakreslení do dílce. Dále je potřeba vypočítat rozměry dílců nábytkových elementů. Poslední činností je samotný tisk výkresové dokumentace.
- *Vypracování kusovníků dílců* – kusovníky se vypracovávají současně s konstrukční výkresovou dokumentací a doplňují se do nich informace při zpracování ekonomické přípravy výroby.
- *Testování vlastností nábytkových elementů* – z hlediska unifikace dílců, jejich pevnostních vlastností a hmotnosti.

Technologická příprava výroby

Technologická příprava velkosériové výroby spočívá ve zpracování úvodního a technického projektu, z technologické přípravy výroby prototypu, z technologické přípravy sériové výroby a konečně z rozběhu sériové výroby. Výstupem je dokumentace týkající se:

- Technologických postupů
- Přípravy a výroby přípravků
- Norem spotřeby materiálů, času a kapacity
- Projektu výroby a kontroly.