

## Shrnutí – koncepty výroba- pomůcka k výuce a studiu

---

Vytvořil	:	Skorkovský
Datum	:	19.11.2018
Zdroj	:	PWP Introduction MS Dynamics_Production-Main_Concepts_NAV RTC_20111108

---

1. Kusovník a jeho úrovně- LLC (Low Level coding) umožňující algoritmu MRP lépe spočítat množství komponent a sub-komponent ve všech kusovnících
2. MRP. MRP-II, APS (plánování s konečnými kapacitami) , JIT (pull) – vazba na pole Metoda spotřeby na kartě Zboží. *(Volba u které program automaticky počítá a účtuje spotřebu. Pokud je pole [Kód vazby TNG](#) na odpovídajícím řádku výrobní zakázky s danou komponentou prázdné, výpočet a účtování bude provedeno, když změníte stav vydané výrobní zakázky na hodnotu Dokončená. Jinak bude provedeno při dokončení operace. Nicméně máte stále možnost účtovat spotřebu ručně z deníku spotřeby.*
3. DBR- kombinace Push-Pull a snižování NV (nedokončené výroby) vznikající při MPR\_II
4. **ROP**=expected demand during lead time + safety stock (snímek 6)
5. **Net requirement** =Gross requirement – Stock in hand – Purchases + Sales + Safety Stock
6. Benefity MRP (menší skladové zásoby, nižší náklady, lepší trasování)
7. MPS – Master Production Schedule (Menu Nákup->Plánování>Výrobní prognózy) – podle prodejních statistik bez definice konkrétních zákazníků (pouze doba, kusy a výrobek)
8. Kusovník a jeho struktura
9. TNG postup a jeho struktura
10. Strojí a pracovní centra
11. Výrobní časy (nastavení, zpracování, čekací doba a doba přesunu a doba ve frontě)
12. JIT a Kanban- pokračování bodu 2 tohoto materiálu
13. Průběžný čas
14. Sledování a jeho principy
15. MRP a Sešity plánování
16. Stav výrobních zakázek (plánovaná, pevně plánovaná, vydaná a dokončená)
17. Statistika výrobní zakázky
- 18.