

Příklad na procvičení Výroby

Vytvořil : Skorkovský
Datum : 25.11.2019
Kurz : BPH_PIS2
Poznámka : Doprovodný PWP Production_main_concept (v angličtině)
Produkt : MS Dynamics NAV 2018 Standard (bez modifikací)

Vysvětlení některých vybraných parametrů a termínů

| Název | Poznámka | Kde nastaveno |
|----------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| Doba seřízení | | TNG postup |
| Doba zpracování | | TNG postup |
| Kód vazby TNG | | TNG postup a řádek kusovníku |
| Způsob výroby MTO nebo MTS | Výroba na zakázku nebo na sklad | Karta zboží |
| | | |
| | | |

Doba seřízení: Sem můžete zadat dobu seřízení podle hodnoty v poli [Měrná jednotka doby seřízení](#). Doba seřízení je doba, kterou strojní nebo pracovní centrum požaduje při přechodu z výroby posledního dobrého kusu zboží A na výrobu prvního dobrého kusu zboží B.

Doba zpracování: se používá podle velikosti dávky vyrobeného zboží. Doba zpracování nezahrnuje dobu seřízení.

Příklad:

Celková doba, například doba seřízení a doba zpracování, je uváděna pouze v minutách. Pokud je doba seřízení 10 minut a doba zpracování 6 hodin, musíte zadat 360 minut=6*60 minut. Pomocí jiných měrných jednotek času však můžete zadat dobu zpracování v hodinách.

Kombinací součtu hodnot v polích Doba seřízení, Doba zpracování, Čekací doba a Doba přesunu a hodnoty v poli Doba ve frontě na příslušné kartě strojního či pracovního centra získáte dobu výroby zboží.

Kód vazby TNG: Zde můžete propojit pozici výrobního kusovníku s určitou operací. Program neprovádí správu těchto dvou propojených pozic výrobního kusovníku pomocí pole Doba výroby, ale pomocí počátečního času propojené operace

1. Prodejte s pomocí sešitu zboží celkový počet podsestavy Přední náboj 1150. V modelové databázi je to 200 ks. Důvod je v následném plánování doplnění výrobní zakázkou s pomocí MRP.
2. Podívejte se na kusovník zboží 1150 (Výroba->Návrh výrobku->Seznamy->Kusovník). V řádcích kusovníku jsou dvě komponenty 1151 a 1155. Zkontrolujte stav skladu těchto dvou komponent (počet a lokaci) a to přímo z řádků kusovníku (klik->Pokročilé->Editace). V modelové databázi jich máme po 200 ks. Takže abychom mohli ukázat funkci MRP s vazbou na doplnění, prodáme pomocí deníku zboží i tyto komponenty.
3. Úprava zboží 1150, 1151, 1155: Zmetky=0, bezpečnostní zásoba=0, Přiojednání =Dávka-Pro-Davku a Období kumulace dávka=1D.

Prodej výrobku i komponent

| Zúčtovací datum | Typ položky | Číslo dokladu | Číslo zboží | Popis | Kód lokace | Množství | Kód měrné jednotky | Jednotková cena |
|-----------------|-------------|---------------|-------------|--------------------|------------|----------|--------------------|-----------------|
| 14.03.2020 | Prodej | T00028 | 1150 | Přední náboj | | 200 | KS | 500,00 |
| 14.03.2020 | Prodej | T00028 | 1151 | Oska předního kola | | 200 | KS | 0,00 |
| 14.03.2020 | Prodej | T00028 | 1155 | Přední lůžko | | 200 | KS | 0,00 |

Výrobní kusovník vypadá takto:

Úpravy - Výrobní kusovník - 1150 - Náboj

DOMOVSKÁ STRÁNKA

1150 - Náboj

Obecné

Číslo: 1150 Vyhledávací název: NÁBOJ
 Popis: Náboj Číslo verzí:
 Kód měrné jednotky: KS Aktivní verze:
 Stav: Certifikovany Změněno dne:

Řádky

| Typ | Číslo | Popis | Množství za | Kód měrné jednotky | Zmety % | Kód vazby TNG |
|-------|-------|--------------------|-------------|--------------------|---------|---------------|
| Zboží | 1151 | Oska předního kola | 1 | KS | 0 | |
| Zboží | 1155 | Přední lůžko | 1 | KS | 0 | |

4. Podívejte se na TNG postup tohoto výrobku (Výroba->Návrh výrobku->Seznamy->TNG Postup).

1150 - Náboj

Obecné

Číslo: 1150 Vyhledávací popis: NÁBOJ
 Popis: Náboj Číslo verzí:
 Typ: Paralelní Aktivní verze:
 Stav: Certifikovany Změněno dne:

Řádky

| Číslo | Typ | Číslo | Popis | Doba seřízení | Doba zprac... | Čekací doba | Doba přesunu | Pevné množství zmetků | Faktor zmetků % | Souběžná kapacita | Množství dopravní dávky | Náklady na TNG | Kód vazby TNG | Číslo další operace | Číslo předchozí operace |
|-------|------------------|-------|------------------|---------------|---------------|-------------|--------------|-----------------------|-----------------|-------------------|-------------------------|----------------|---------------|---------------------|-------------------------|
| 10 | Strojní centrum | 420 | CNC/hřidel | 120 | 7 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | | 30 | 5 |
| 20 | Strojní centrum | 420 | CNC/lůžko | 80 | 5 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | | 40 | 5 |
| 30 | Strojní centrum | 430 | Odjehlování osky | 20 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | | 50 | 10 |
| 40 | Strojní centrum | 410 | Vrtání lůžka | 13 | 5 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | | 50 | 20 |
| 5 | Strojní centrum | 420 | CNC/hřidel | 120 | 7 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 200 | 10 | 20 |
| 50 | Pracovní centrum | 100 | Montáž náboje | 30 | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 100 | 60 | 30 |
| 60 | Strojní centrum | 420 | Kontrola náboje | 10 | 5 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 | 0,00 | 300 | | 50 |

Nastavte pracovní datum na 1.4.2020

5. Vytvoříme požadavek na výrobu 100 ks zboží 1150 s pomocí prodejní objednávky. Zde uvádíme pouze prodejní řádek. Dostaneme varování, že toto zboží nemáme na skladě

Řádky

| Typ | Číslo | Popis | Kód lokace | Množství | Mn. k montáži na zakázku | Rezervované množství | Kód měrné jednotky | Jednotková cena bez DPH | Částka na řádku bez DPH |
|-------|-------|--------------|------------|----------|--------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|-------------------------|
| Zboží | 1150 | Přední náboj | | 100 | | | KS | 500,00 | 50 000,00 |

| Přřazené množství | Plánované datum dodávky | Plánované datum odeslání | Datum odeslání | Přímá dod... | Kód nakupování |
|-------------------|-------------------------|--------------------------|----------------|--------------------------|----------------|
| | 22.04.2020 | 20.04.2020 | 20.04.2020 | <input type="checkbox"/> | |

6. Naplánovat výrobu výrobku můžeme dvěma možnými způsoby:

- Ikona plánování->Vytvořit Pevně plánovanou výrobní zakázku, což znamená, že další plánování neovlivní začáteční a koncové datum zakázky
- Výroba->Plánování->Sešity plánování ->Vypočítat regenerační plán a doplnění parametrů v polích požadavkového panelu plánovací dávky – **tuto variantu využijeme**

Vytvořený plánovací sešit, který zahrnuje jak výrobu tak i doplnění nákupní objednávkou. Jde o zdrojové řádky odkud se tyto doklady vytvoří

| Název: | Varování | Číslo | Hlášení akce | Přijmout hlášené... | Původní datum ... | Datum plánování | Datum-čas zahájení | Datum-čas dokončení | Popis | Původní množství | Zak... MPS | Množství | Typ ref.zakázky |
|---------|----------|-------|-------------------------------------|---------------------|-------------------|-----------------|--------------------|---------------------|--------------------|------------------|-------------------------------------|----------|-----------------|
| VÝCHOZÍ | 1150 | Nová | <input checked="" type="checkbox"/> | | 20.04.2020 | 14.04.2020 9:20 | 17.04.2020 23:00 | | Přední náboj | | <input checked="" type="checkbox"/> | 100 | Výrobní zaká... |
| | 1151 | Nová | <input checked="" type="checkbox"/> | | 14.04.2020 | 13.04.2020 8:00 | 13.04.2020 23:00 | | Oska předního kola | | <input type="checkbox"/> | 100 | Nákup |
| | 1155 | Nová | <input checked="" type="checkbox"/> | | 14.04.2020 | 13.04.2020 8:00 | 13.04.2020 23:00 | | Přední lůžko | | <input type="checkbox"/> | 100 | Nákup |

Přijmeme hlášenou akci zaškrtnutím políčka a registrujeme s pomocí ikony Provést hlášenou akci. Doplníme typ zakázky a potvrdíme tlačítkem OK

7. Vytvořenou výrobní zakázku najdeme takto: Výroba->Provádění->Pevně plánované VZ

| Číslo | Popis | Číslo původu | Číslo TNG postupu | Množství | Počáteční datum | Datum dokončení | Datum plánování | Přiřazené ID uživatele | Stav | Vyhled... popis |
|---------|-----------------|--------------|-------------------|----------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------------|---------------|-----------------|
| 1010005 | Bicykl | 1000 | 1000 | 16 | 24.01.2017 | 30.01.2017 | 31.01.2017 | | Pevně plán... | BICYKL |
| 1010006 | Cestovní bicykl | 1001 | 1000 | 3 | 26.09.2017 | 26.09.2017 | 27.09.2017 | | Pevně plán... | CESTOVNÍ ... |
| 1010001 | Zadní náboj | 1250 | 1250 | 10 | 08.02.2017 | 10.02.2017 | 11.02.2017 | | Pevně plán... | ZADNÍ NÁ |
| 1010003 | Přední náboj | 1150 | 1150 | 50 | 01.06.2017 | 05.06.2017 | 08.06.2017 | | Pevně plán... | PŘEDNÍ N... |

Otevřeme zakázku s pomocí ikony Úpravy

101002 · Přední náboj

Obecné

Číslo: 101002 Množství: 100
 Popis: Přední náboj Datum plánování: 20.04.2020
 Popis 2: Přířazené ID uživatele:
 Typ původu: Zboží Číslo zákazníka:
 Číslo původu: 1150 Název zákazníka:
 Vyhledávací popis: PŘEDNÍ NÁBOJ Kód měny:
 Změněno dne: 20.11.2019

Řádky

Funkece Rádek Najít Filtr Vymazat filtr

| Číslo zboží | Datum plánování | Popis | Datum-čas zahájení | Datum-čas dokončení | Mnc |
|-------------|-----------------|--------------|--------------------|---------------------|-----|
| 1150 | 20.04.2020 | Přední náboj | 14.04.2020 9:20 | 17.04.2020 23:00 | |

Podívejte se na statistku VZ s pomocí klávesy F7 nebi ikonou Statistika

101002 · Přední náboj

Obecné

| | Pevná pořizovac... | Očekávané nákl... | Skutečné náklady | Odch.% | Odchylka |
|--------------|--------------------|-------------------|------------------|--------|-----------|
| Ná... | 128,10 | 122,00 | 0,00 | -100 | -128,10 |
| Ná... | 1 116,00 | 756,00 | 0,00 | -100 | -1 116,00 |
| Ná... | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0 | 0,00 |
| Ka... | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0 | 0,00 |
| Vý... | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0 | 0,00 |
| Ná... | 1 244,10 | 878,00 | 0,00 | -100 | -1 244,10 |
| Po... MINUTY | | 4 193 | 0 | -100 | |

Ok

Změníme stav VZ z **Pevně plánovaná** do stavu **Vydaná do výroby** s pomocí ikony Změna stavu. Struktura VZ a ani statistika se změnou stavu nezmění.

Viz Výroba->Provádění->Vydané VZ

Podívejte se na komponenty i operace TNG s pomocí ikony Řádek->Komponenty nebo TNG postup. Výrobní časy využijeme při registraci kapacit našich strojů.

Komponenty výrobní zakázky

Typ filtrování (F3) Číslo zboží

Filtr: Vydaná • 10

| Číslo zboží | Datum potřeby | Popis | Množství za | Kód měrné jednotky | Metoda spotřeby | Očekávané množství | Zůstatek (množství) | Očekávané množ.(základ) |
|-------------|---------------|--------------------|-------------|--------------------|-----------------|--------------------|---------------------|-------------------------|
| 1151 | 14.04.2020 | Oska předního kola | 1 | KS | Ručné | 100 | 100 | 100 |
| 1155 | 14.04.2020 | Přední lůžko | 1 | KS | Ručné | 100 | 100 | 100 |

Dalším krokem je záúčtování vytvořené nákupní objednávky, která zajišťuje nákup komponent. Na dalším okně vidíte nákupní řádky

| Typ | Číslo | Popis | Kód lokace | Množství | Rezervované množství | Nákupní cena bez DPH | Částka na řádku bez DPH |
|-------|-------|--------------------|------------|----------|----------------------|----------------------|-------------------------|
| Zboží | 1151 | Oska předního kola | | 100 | | 0,45 | 45,00 |
| Zboží | 1155 | Přední lůžko | | 100 | | 0,77 | 77,00 |

Technologický postup vypadá takto:

| Číslo operace | Typ | Číslo | Popis | Množství (základ) | Dokončené množství ... | Průběh operací | Datum-čas zahájení | Datum-čas dokončení | Doba seřízení | Doba zpracování |
|---------------|------------------|-------|------------------|-------------------|------------------------|----------------|--------------------|---------------------|---------------|-----------------|
| 10 | Strojní centr... | 420 | CNC/hřídel | 100,00 | 0,00 | 0% | 15.04.2020 8:00 | 15.04.2020 21:40 | 120 | 7 |
| 20 | Strojní centr... | 420 | CNC/lůžko | 100,00 | 0,00 | 0% | 15.04.2020 8:47 | 15.04.2020 18:27 | 80 | 5 |
| 30 | Strojní centr... | 430 | Odjehlování osky | 100,00 | 0,00 | 0% | 15.04.2020 21:40 | 16.04.2020 12:00 | 20 | 3 |
| 40 | Strojní centr... | 410 | Vrtání lůžka | 100,00 | 0,00 | 0% | 15.04.2020 18:27 | 16.04.2020 12:00 | 13 | 5 |
| 5 | Strojní centr... | 420 | CNC/hřídel | 100,00 | 0,00 | 0% | 14.04.2020 9:20 | 15.04.2020 8:00 | 120 | 7 |
| 50 | Pracovní cen... | 100 | Montáž náboje | 100,00 | 0,00 | 0% | 16.04.2020 12:00 | 17.04.2020 14:30 | 30 | 6 |
| 60 | Strojní centr... | 420 | Kontrola náboje | 100,00 | 0,00 | 0% | 17.04.2020 14:30 | 17.04.2020 23:00 | 10 | 5 |

Zatím nebyly komponenty registrovány do spotřeby (502|112) a nebyl a registrován příjem finálního výrobku 1150 na sklad. To provedeme s pomocí Deníku výroby, který najdeme ikony **Řádek->Deník výroby**, který vyplníme podle výše uvedeného okna TNG Výrobní zakázky. Jinak v praxi jsou tyto časy vždy trochu jiné. Před zadáním časů a množství zobrazte ještě kód lokace. Pozor v naší demo-databázi jsou obě komponenty na neoznačené lokaci, takže přednastavená lokace Modrý by vedla k tomu, že dostaneme chybovou hlášku o tom, že nemáme dostatek těchto komponent:

Zaškrtnutím políčka Dokončeno v níže uvedeném okně označíte, že operace představovaná řádkem deníku výstupu, je dokončena. Tím aktualizujete pole [Stav postupu](#) na TNG související vydané výrobní zakázky na **Dokončeno**.

Poznámka: Systém zaškrtnutí povoluje, pouze pokud řádek deníku obsahuje množství nebo časové jednotky k zaúčtování. Pokud jsou všechna množství zaúčtována, nelze zaškrtnutí provést. Potřebujete-li po zaúčtování všech položek označit, že řádek deníku je dokončen, můžete přejít na TNG vydané výrobní zakázky a nastavit stav na Dokončeno. Tím bude vloženo zaškrtnutí u dokončeného řádku deníku výroby.

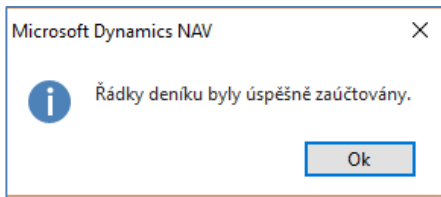
| Typ položky | Číslo zboží | Číslo operace | Typ | Číslo | Popis | Množství spotřeby | Doba seřízení | Doba zpracování | Výstupní množství |
|-------------|-------------|---------------|---------------|-------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------------|-------------------|
| Spotřeba | 1151 | | | | Oska předního kola | 100 | | | |
| Spotřeba | 1155 | | | | Přední lůžko | 100 | | | |
| Výroba | 1150 | 10 | Machine Ce... | 420 | CNC/hřídel | | 120 | 7 | 100 |
| Výroba | 1150 | 20 | Machine Ce... | 420 | CNC/lůžko | | 80 | 5 | 100 |
| Výroba | 1150 | 30 | Machine Ce... | 430 | Odjehlování osky | | 20 | 2 | 100 |
| Výroba | 1150 | 40 | Machine Ce... | 410 | Vrtání lůžka | | 13 | 5 | 100 |
| Výroba | 1150 | 5 | Machine Ce... | 420 | CNC/hřídel | | 120 | 7 | 100 |
| Výroba | 1150 | 50 | Work Center | 100 | Montáž náboje | | 30 | 6 | 100 |
| Výroba | 1150 | 60 | Machine Ce... | 420 | Kontrola náboje | | 10 | 7 | 100 |

Zaúčtuje F9. Zde zvolte variantu ANO

Microsoft Dynamics NAV

Chcete účtovat řádky deníku?

Ano Ne



8. Podíváme se nyní na položky přímo z VZ s pomocí Ctrl-F7

| Zúčtovací datum | Typ položky | Typ dokladu | Číslo dokladu | Číslo zboží | Popis | Kód lokace | Množství | Datum expirace | Číslo dávky | Fakturované množství | Zůstatek (množství) | Částka prodeje (skutečná) | Částka nákladů (skutečná) |
|-----------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------|------------|----------|----------------|-------------|----------------------|---------------------|---------------------------|---------------------------|
| 01.04.2020 | Výroba | | 101005 | 1150 | | | 100 | | | 0 | 100 | 0,00 | 0,00 |
| 01.04.2020 | Spotřeba | | 101005 | 1155 | | | -100 | | | -100 | 0 | 0,00 | -77,00 |
| 01.04.2020 | Spotřeba | | 101005 | 1151 | | | -100 | | | -100 | 0 | 0,00 | -45,00 |

Statistika VZ (F7) pak bude

101005 · Přední náboj

Obečné

| | Pevná pořizovac... | Očekávané nákl... | Skutečné náklady | Odch.% | Odchylka |
|--------------|--------------------|-------------------|------------------|--------|-----------|
| Ná... | 128,10 | 122,00 | 122,00 | -5 | -6,10 |
| Ná... | 1 116,00 | 756,00 | 43,20 | -96 | -1 072,80 |
| Ná... | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0 | 0,00 |
| Ka... | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0 | 0,00 |
| Vý... | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0 | 0,00 |
| Ná... | 1 244,10 | 878,00 | 165,20 | -87 | -1 078,90 |
| Po... MINUTY | | 4 193 | 432 | -90 | |

Ok

| Doba seřízení | Doba zpracování |
|---------------|-----------------|
| 10 | 5 |
| 30 | 6 |
| 120 | 7 |
| 13 | 5 |
| 20 | 3 |
| 80 | 5 |
| 120 | 7 |

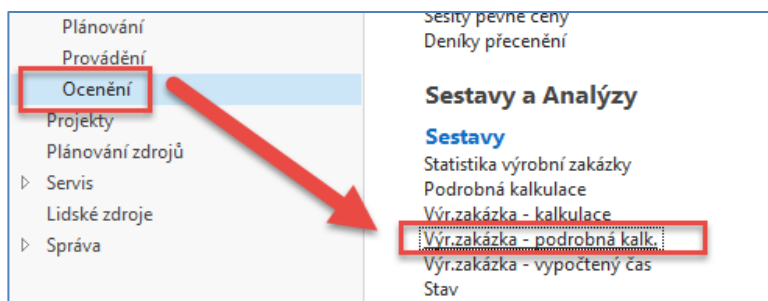
Původní

| Doba seřízení | Doba zpracování |
|---------------|-----------------|
| 120 | 7 |
| 80 | 5 |
| 20 | 3 |
| 13 | 5 |
| 120 | 7 |
| 30 | 6 |
| 10 | 7 |

Aktuální

| Nastavení | Run | R*100 | R*100+S |
|-----------|-----|-------|---------|
| 120 | 7 | 700 | 820 |
| 80 | 3 | 300 | 380 |
| 20 | 3 | 300 | 320 |
| 13 | 5 | 500 | 513 |
| 120 | 7 | 700 | 820 |
| 30 | 6 | 600 | 630 |
| 10 | 7 | 700 | 710 |
| | | | |
| | | | 4193 |

Rozdíly v kapacitách nastaly tak, že strojní centra měla nastavené nulové pořizovací náklady, které byly nastaveny pouze u pracovního centra 100 (silně označený řádek v tabulce) a strojního centra 410 (viz položky kapacity níže- silně označeno s nastavovacím časem 13)



Dostaneme tuto zprávu

| Výr.zakázka - podrobná kalk. | | | | 20. listopad 2019 | |
|--|--------------------|--------------------|------------------|-------------------|----------------------------|
| CRONUS CZ s.r.o. | | | | Strana 1 | |
| | | | | ESF/MIKI | |
| Výrobní zakázka: Status: Vydaná, Číslo: 101005 | | | | | |
| 101005 | Přední náboj | Číslo původu | 1150 | | |
| | Množství | | 100 | | |
| Číslo operace | Typ | Číslo | Popis | Vstupní množství | Očekávané provozní náklady |
| 10 | Strojní centrum | 420 | CNC/hřídel | 100 | 0,00 |
| 20 | Strojní centrum | 420 | CNC/lůžko | 100 | 0,00 |
| 30 | Strojní centrum | 430 | Odjehlování osky | 100 | 0,00 |
| 40 | Strojní centrum | 410 | Vrtání lůžka | 100 | 0,00 |
| 5 | Strojní centrum | 420 | CNC/hřídel | 100 | 0,00 |
| 50 | Pracovní centru | 100 | Montáž náboje | 100 | 756,00 |
| 60 | Strojní centrum | 420 | Kontrola náboje | 100 | 0,00 |
| Celkové výrobní náklady | | | | | 756,00 |
| Číslo zboží | Popis | Očekávané množství | Kód vazby TNG | Pořizovací cena | Částka nákladů |
| 1151 | Oska předního kola | 100 | | 0,45 | 45,00 |
| 1155 | Přední lůžko | 100 | | 0,77 | 77,00 |
| Celkové materiálové náklady | | | | | 122,00 |
| Celkové výrobní náklady | | | | | 756,00 |
| Celkové materiálové náklady | | | | | 122,00 |
| Náklady celkem | | | | | 878,00 |

Položky kapacity strojních center

Položky kapacity ▾

Zobrazit výsledky:

✗ Kde Typ ▾ je Strojní centrum
 ✗ A Číslo ▾ je 410.440
 + Přidat filtr

| Zúčtovací datum | Typ zakázky | Číslo objednávky | Typ | Číslo | Číslo operace | Číslo zboží | Popis | Množství | Výstupní množství | Množství zmetků | Přímé náklady |
|-----------------|-------------|------------------|----------------|-------|---------------|-------------|------------------|----------|-------------------|-----------------|---------------|
| 01.04.2020 | Výroba | 101005 | Strojní cen... | 420 | 60 | 1150 | Kontrola náboje | 17 | 100 | 0 | 0,00 |
| 01.04.2020 | Výroba | 101005 | Strojní cen... | 420 | 5 | 1150 | CNC/hřídel | 127 | 100 | 0 | 0,00 |
| 01.04.2020 | Výroba | 101005 | Strojní cen... | 410 | 40 | 1150 | Vrtání lůžka | 18 | 100 | 0 | 0,00 |
| 01.04.2020 | Výroba | 101005 | Strojní cen... | 430 | 30 | 1150 | Odjehlování osky | 22 | 100 | 0 | 0,00 |
| 01.04.2020 | Výroba | 101005 | Strojní cen... | 420 | 20 | 1150 | CNC/lůžko | 85 | 100 | 0 | 0,00 |
| 01.04.2020 | Výroba | 101005 | Strojní cen... | 420 | 10 | 1150 | CNC/hřídel | 127 | 100 | 0 | 0,00 |
| 01.04.2020 | Výroba | 101004 | Strojní cen... | 420 | 60 | 1150 | Kontrola náboje | 15 | 100 | 0 | 0,00 |
| 01.04.2020 | Výroba | 101004 | Strojní cen... | 420 | 5 | 1150 | CNC/hřídel | 127 | 100 | 0 | 0,00 |
| 01.04.2020 | Výroba | 101004 | Strojní cen... | 410 | 40 | 1150 | Vrtání lůžka | 18 | 100 | 0 | 0,00 |
| 01.04.2020 | Výroba | 101004 | Strojní cen... | 430 | 30 | 1150 | Odjehlování osky | 23 | 100 | 0 | 0,00 |
| 01.04.2020 | Výroba | 101004 | Strojní cen... | 420 | 20 | 1150 | CNC/lůžko | 94 | 100 | 0 | 0,00 |
| 01.04.2020 | Výroba | 101004 | Strojní cen... | 420 | 10 | 1150 | CNC/hřídel | 127 | 100 | 0 | 0,00 |

Kapacity pracovních center

| Zúčtovací datum | Typ zakázky | Číslo objednávky | Typ | Číslo | Číslo operace | Číslo zboží | Popis | Množství | Výstupní množství | Množství zmetků | Přímé náklady |
|-----------------|-------------|------------------|----------------|-------|---------------|-------------|------------------|----------|-------------------|-----------------|---------------|
| 01.04.2020 | Výroba | 101005 | Strojní cen... | 420 | 60 | 1150 | Kontrola náboje | 17 | 100 | 0 | 0,00 |
| 01.04.2020 | Výroba | 101005 | Pracovní c... | 100 | 50 | 1150 | Montáž náboje | 36 | 100 | 0 | 43,20 |
| 01.04.2020 | Výroba | 101005 | Strojní cen... | 420 | 5 | 1150 | CNC/hřídel | 127 | 100 | 0 | 0,00 |
| 01.04.2020 | Výroba | 101005 | Strojní cen... | 410 | 40 | 1150 | Vrtání lůžka | 18 | 100 | 0 | 0,00 |
| 01.04.2020 | Výroba | 101005 | Strojní cen... | 430 | 30 | 1150 | Odjehlování osky | 22 | 100 | 0 | 0,00 |
| 01.04.2020 | Výroba | 101005 | Strojní cen... | 420 | 20 | 1150 | CNC/lůžko | 85 | 100 | 0 | 0,00 |
| 01.04.2020 | Výroba | 101005 | Strojní cen... | 420 | 10 | 1150 | CNC/hřídel | 127 | 100 | 0 | 0,00 |

VZ převedeme do archivu dokončených VZ s pomocí ikony Změna stavu. Dále se podívejte na kartu výrobku 1150 a **Přehled výpočtu průměrné pořizovací ceny** na záložce Cena a účtování

Přehled výpočtu průměrné pořizovací ceny ▾

Typ filtrování (F3) | Typ ▾ →

Nebyly použity žádné filtry

| Typ | Datum ocenění | Číslo zboží | Pořizovací cena | Nákl... jsou... | Typ položky | Množství | Částka nákladů (očekávaná) | Částka nákladů (skutečná) |
|----------------------|---------------|-------------|-----------------|-------------------------------------|-------------|----------|----------------------------|---------------------------|
| ▲ Uzávěrková položka | 01.06.2019 | 1150 | 12,44 | <input checked="" type="checkbox"/> | | 200 | 0,00 | 2 488,20 |
| Zvýšení | 01.06.2019 | 1150 | 12,44 | <input type="checkbox"/> | Příjem | 200 | 0,00 | 2 488,20 |
| ▷ Uzávěrková položka | 14.03.2020 | 1150 | 0,00 | <input checked="" type="checkbox"/> | | 0 | 0,00 | 0,00 |
| ▣ Uzávěrková položka | 01.04.2020 | 1150 | 12,44 | <input type="checkbox"/> | | 100 | 1 244,10 | 0,00 |
| Zvýšení | 01.04.2020 | 1150 | 12,44 | <input type="checkbox"/> | Výroba | 100 | 0,00 | 1 244,10 |
| Zvýšení | 01.04.2020 | 1150 | 12,44 | <input type="checkbox"/> | Výroba | 100 | 1 244,10 | 0,00 |
| Snížení | 01.04.2020 | 1150 | 12,44 | <input type="checkbox"/> | Prodej | -100 | 0,00 | -1 244,10 |