

BTO II – přednáška – závěrečný test

1. Co je to asférická brýlová čočka. Jak se vyrábí a jak se centruje? Popište vlastními slovy.
2. Jak se centrují jednoohniskové brýlové čočky na dálku a jak do blízka? Popište.
3. Jaký typ materiálu pro výrobu brýlových čoček byste použili pro vrtané (patentové) brýle a proč?
4. Jaké jsou hlavní rozdíly mezi konvenční výrobou brýlových čoček a Free-Form technologií?
5. Co je to antireflexní vrstva u brýlových čoček a k čemu se používá?
6. Jak se vyrábí brýlová čočka s ochranou proti modrému světlu? Proč oko chráníme proti modrému světlu?
7. Jaké jsou hlavní výhody a nevýhody plastových samozabarvovacích brýlových čoček? Jaký je rozdíl mezi standardní samozabarvovací čočkou a samozabarvovací čočkou pro řidiče?
8. Popište základní vlastnosti těchto dvou materiálů pro výrobu brýlových obrub: acetát celulózy a polyamid. Jaké jsou hlavní rozdíly a výhody/nevýhody těchto dvou materiálů?
9. Jaké parametry brýlových obrub je nutné měřit, pokud chceme objednat brýlovou čočku vyráběnou Free-Form technologií?
10. Jaké výhody má plastová brýlová obruba a jaké naopak kovová brýlová obruba? Porovnejte.