

Preparace kavity 1.třídy podle Blacka

- Kavity na okluzálních plochách premolárů a molárů a ve foramina coeca.

F. coeca: bukální plochy dolních molárů,

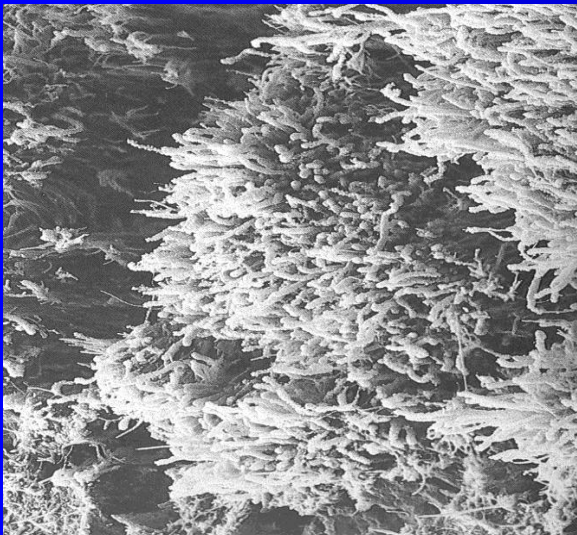
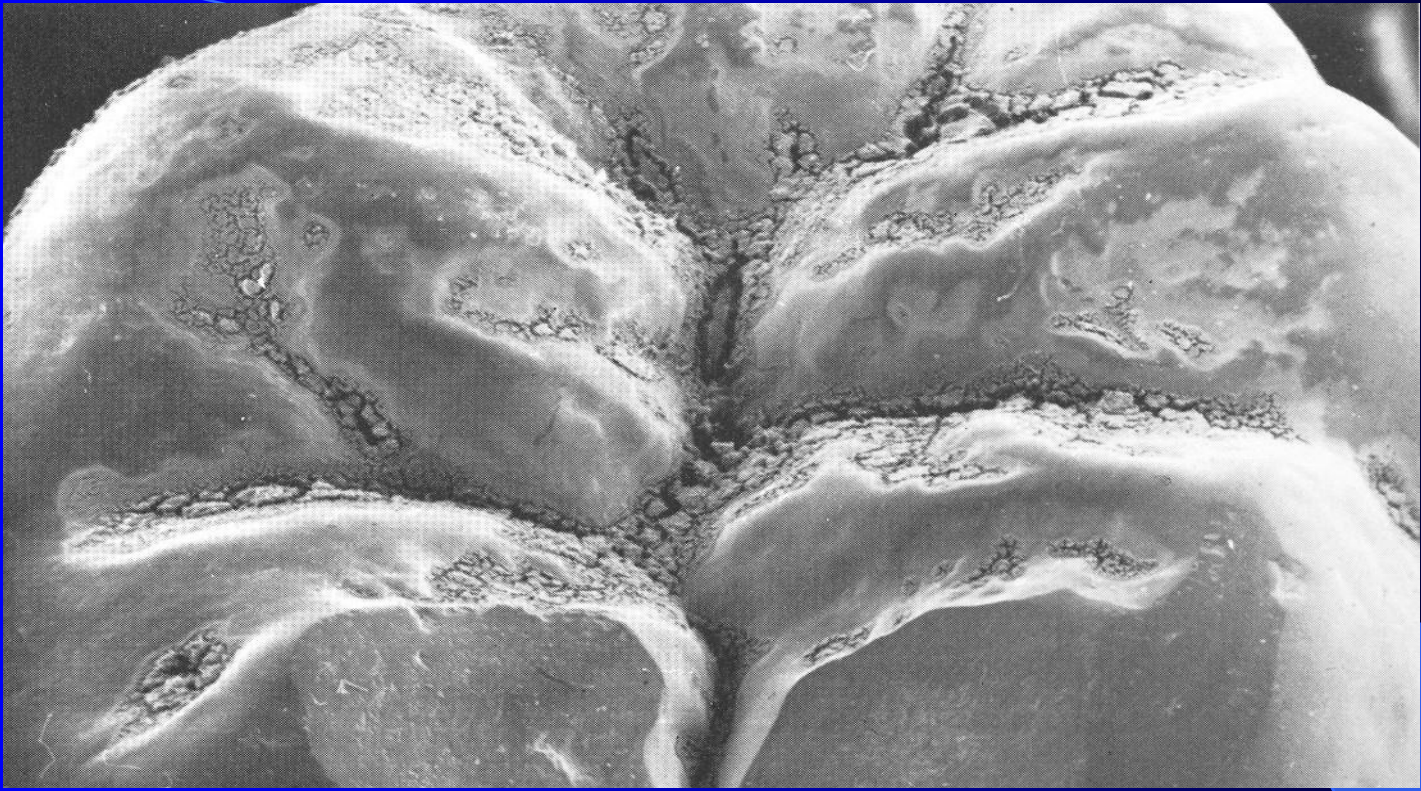
- Palatinální plochy horních molárů, palatinální plochy horních řezáků a špičáků.

Získání přístupu do kazivého ložiska

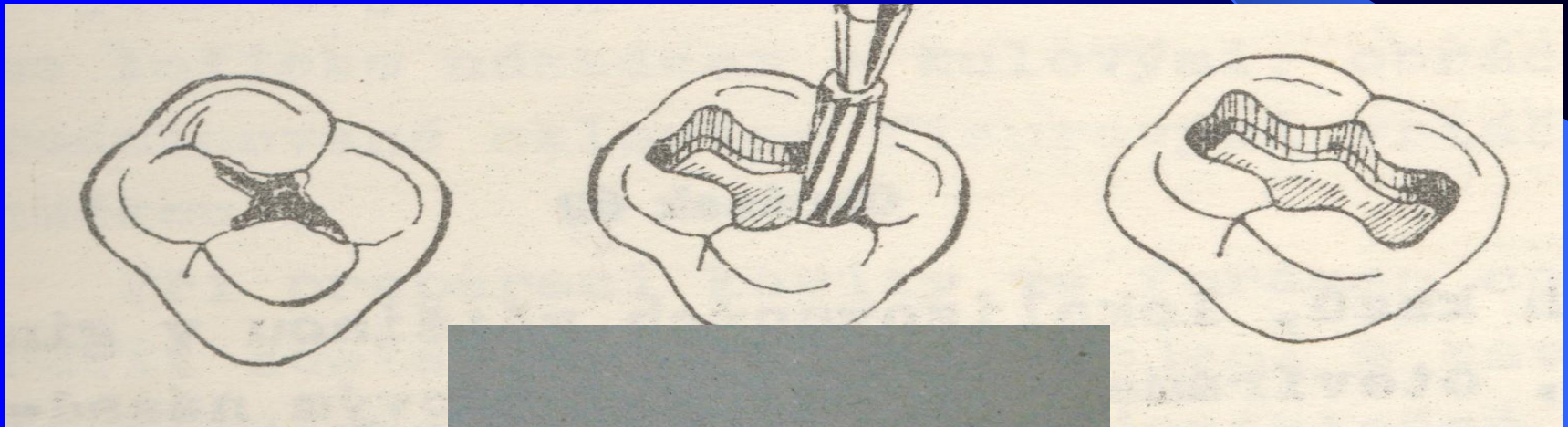
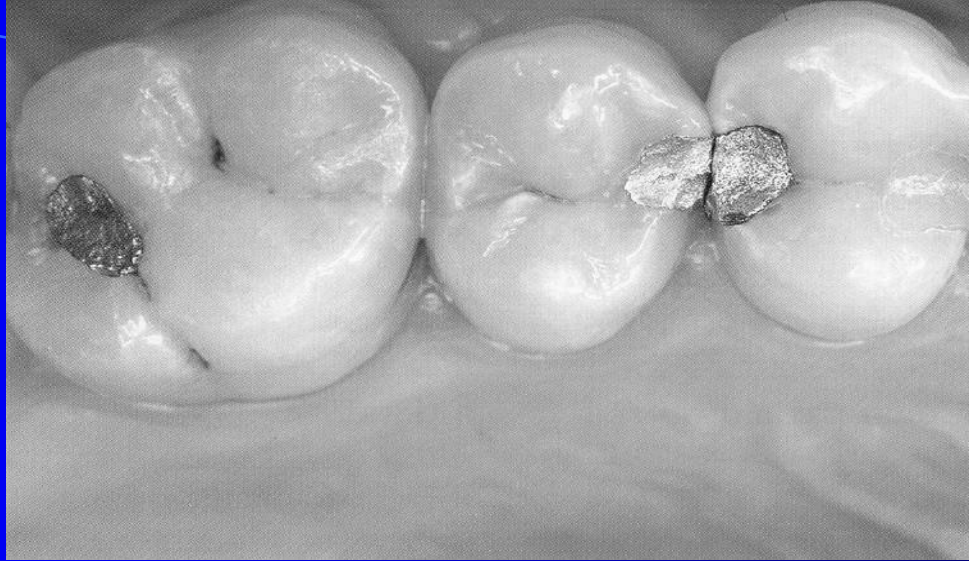
Z okluzní plochy

- diamantované brousky (cylindrické nebo hruškovité) standardního zrnění – bez barevného kódu nebo modré)
- vrtáčky – (fissurové, hruškovité)

Vysoké otáčky (turbína, kolénkový násadec s červeným kódem)

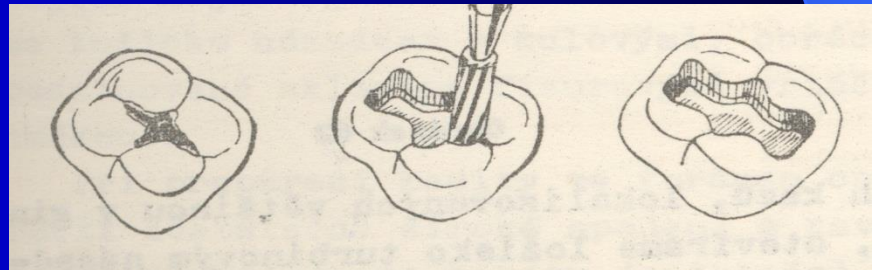






Vytvoření obrysu kavity a preventivní extenze

Kavita zaujímá veškeré rýhy ústí do Ložiska (kavita kopíruje fissurální komplex). Crista obliqua nebo crista transversa se ponechává, není – li zasažena kazem.

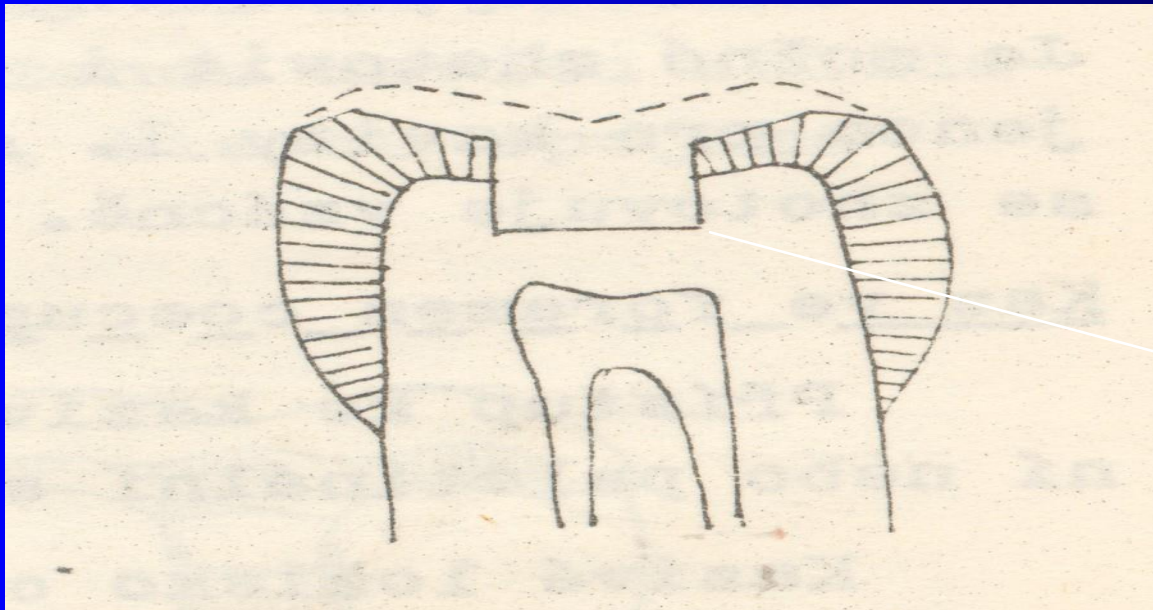


Kavita sahá do ½ úbočí hrbolků



Zásada retence amalgám

- Skříňkovitá kavita zasahující do dentinu (1,5 – 2 mm hluboká).



Chyba!!!







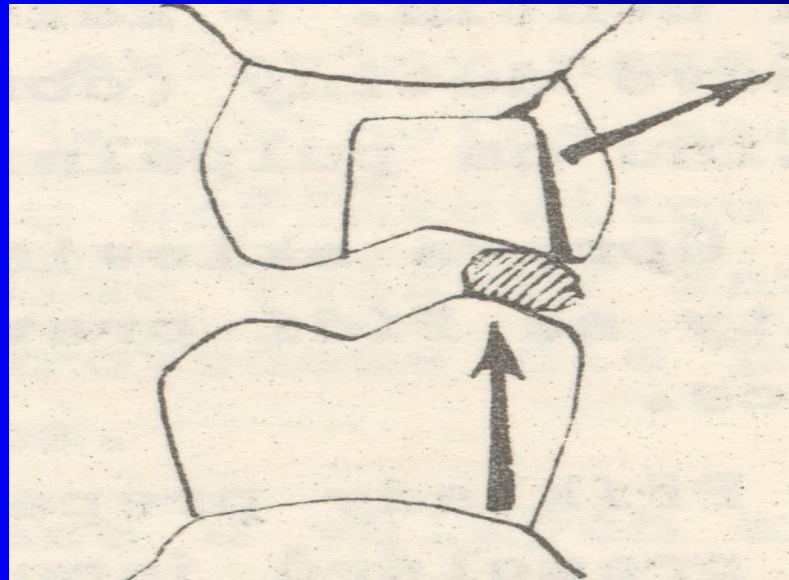
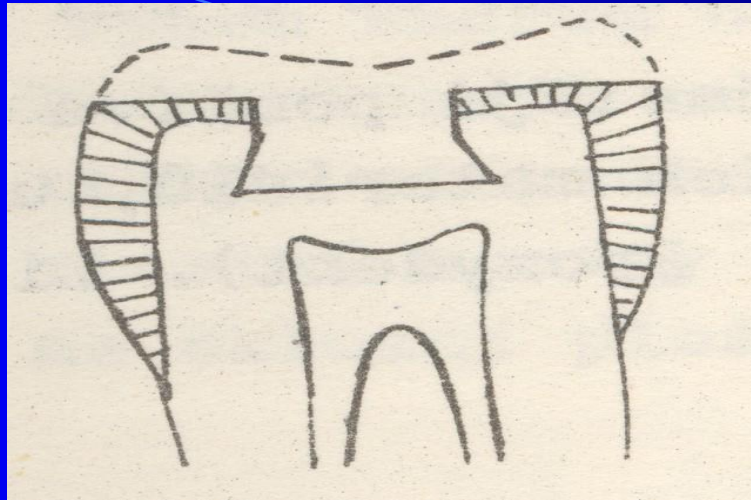
Zásada rezistence

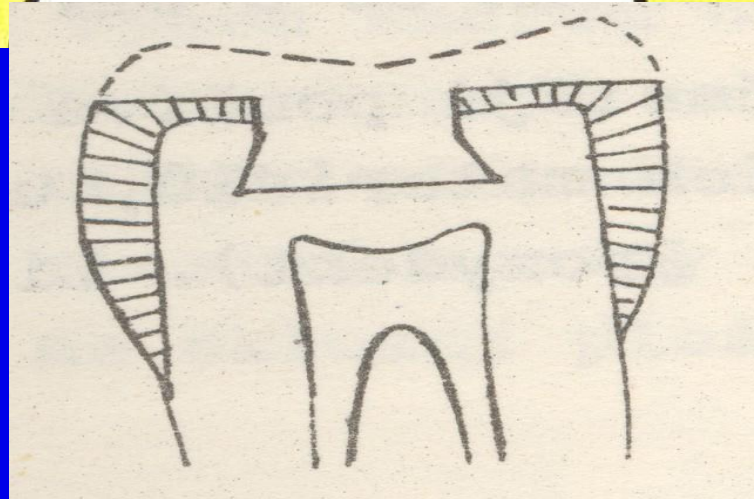
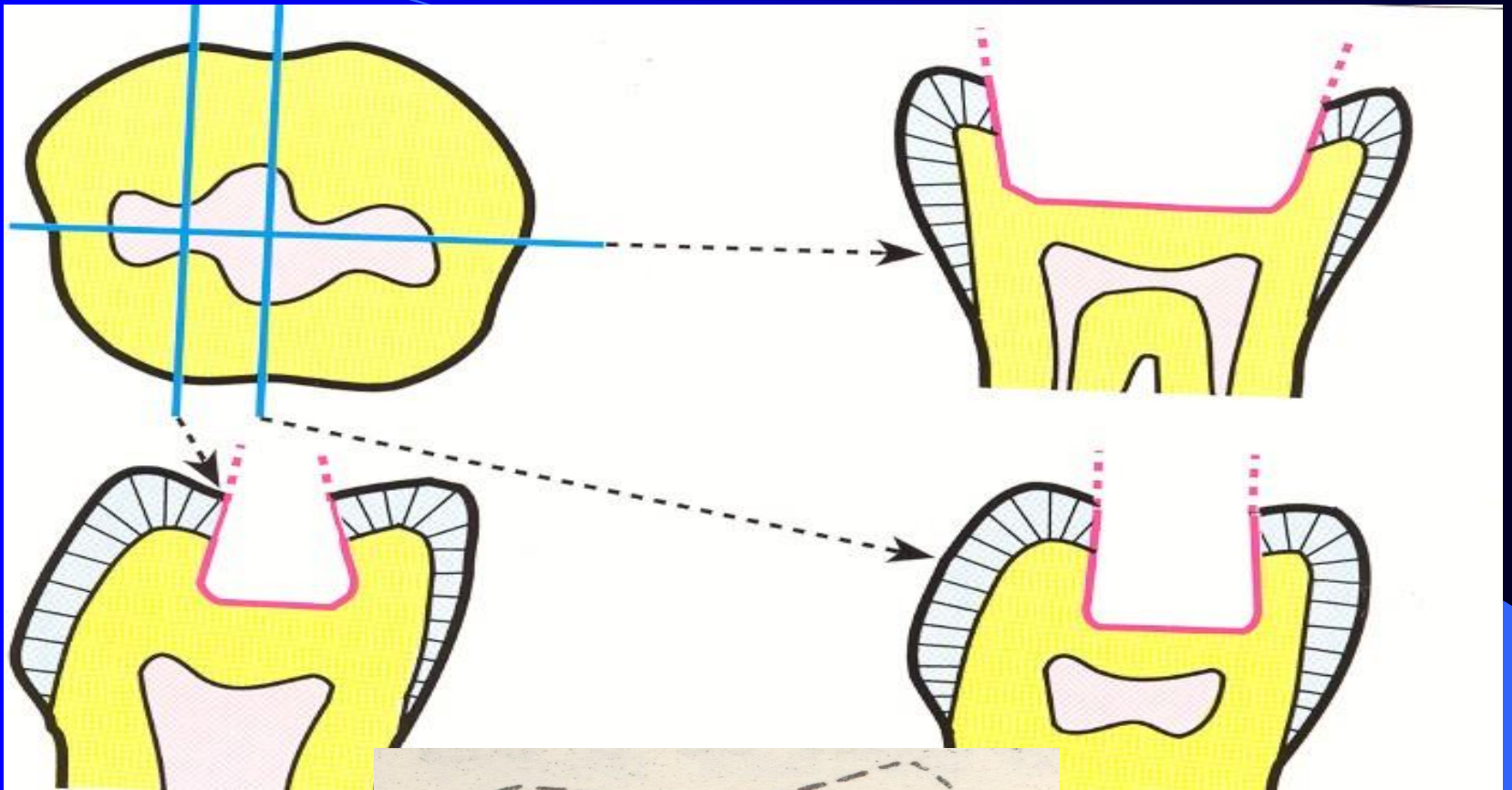
Skříňkovitá kavita zasahující do dentinu (1,5 – 2 mm hluboká).

Nikde nesmí být ponechána sklovina nepodložená dentinem

Okraje kavity nesmí sahat dále než do $\frac{1}{2}$ úbočí hrbolků

Nesmí být ostré hrany a přechody

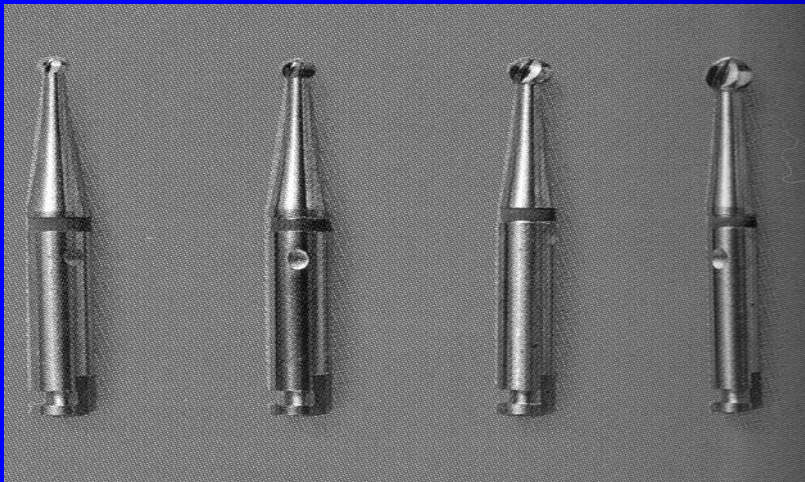




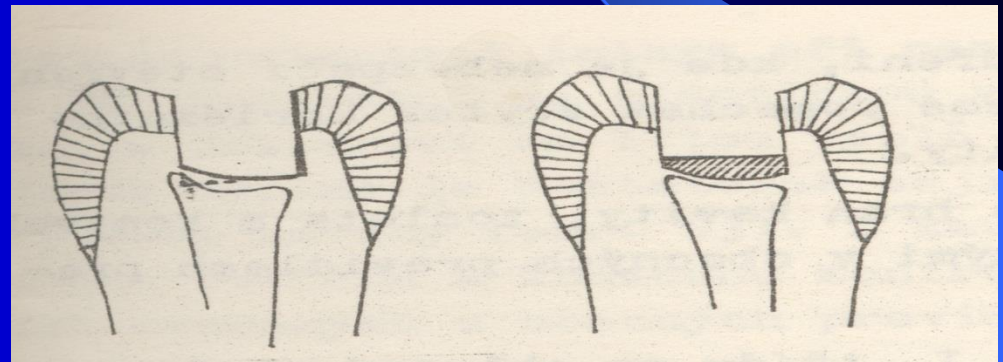
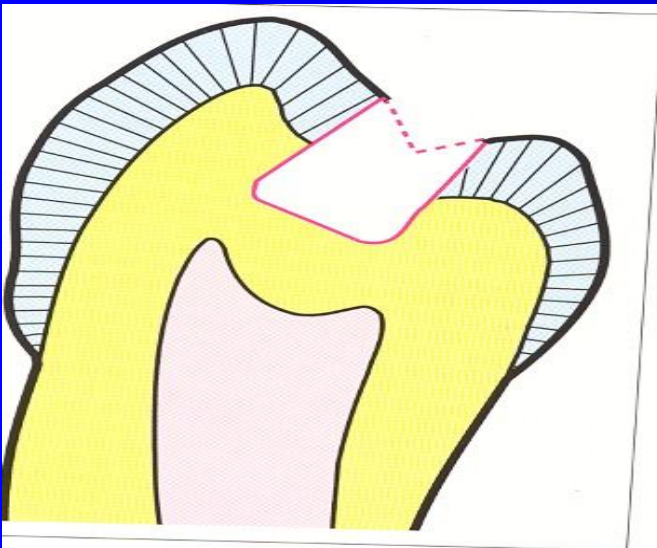
Odstranění kariézního dentinu

Nízké

- Kulovité vrtáčky, otáčky: 3000/min
- exkavátory,



Je třeba respektovat strop cavum pulpae,
nerovnosti vyrovnávány podložkou.



Úprava sklovinných stěn a hran

Ohlazení - stěny nezešikmujeme!!!

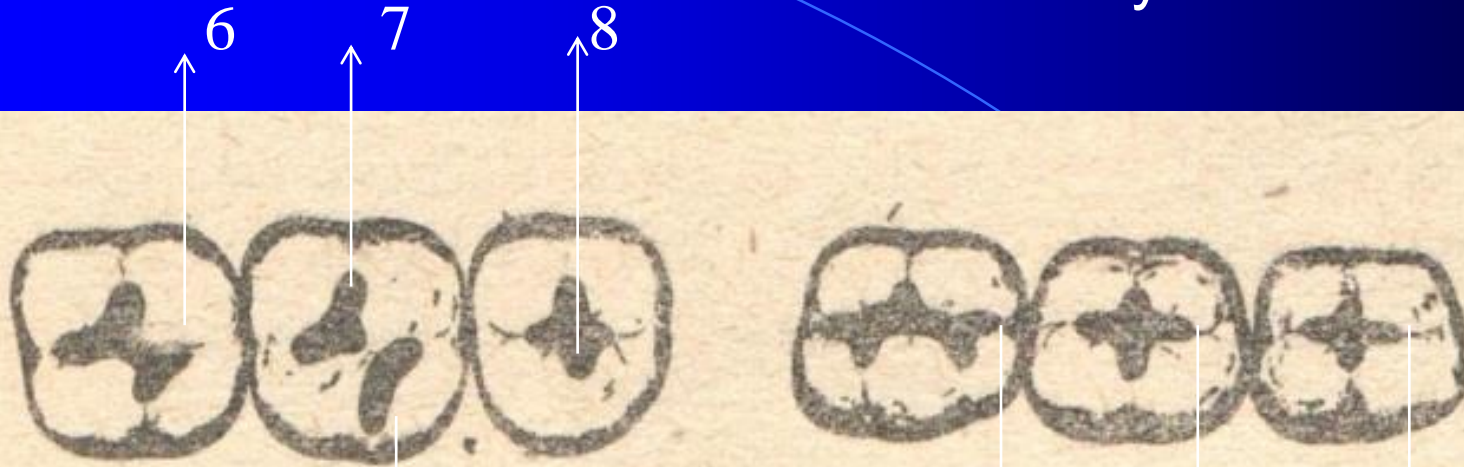
Jemný diamantovaný brousek (s červeným označením) otáčky 20.000/min.



Toaleta a konečná kontrola kavity

Kontrola zrakem v dobrém osvětlení,
vypláchnutí vodní sprayí a sušení.

Kavity na molárech



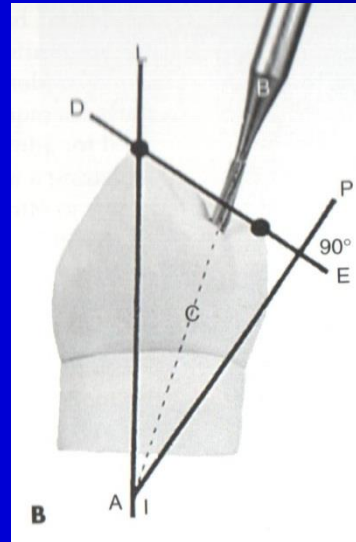
Zachování crista obliqua

6

7

8

Vedení vrtáčku s ohledem na strop eřeňové dutiny

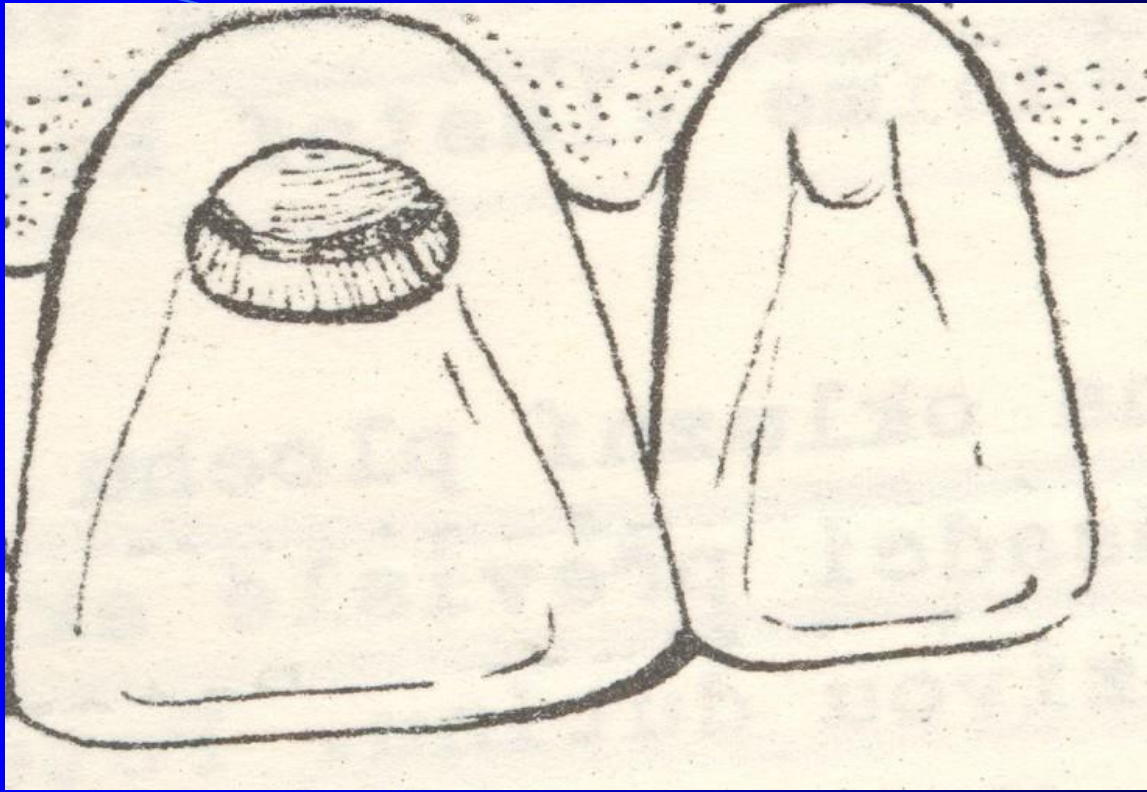


Kavity na premolárech

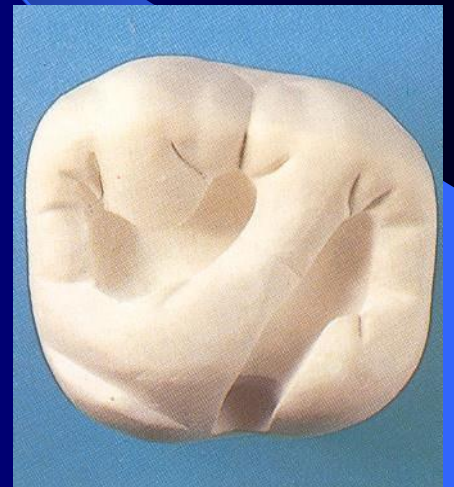
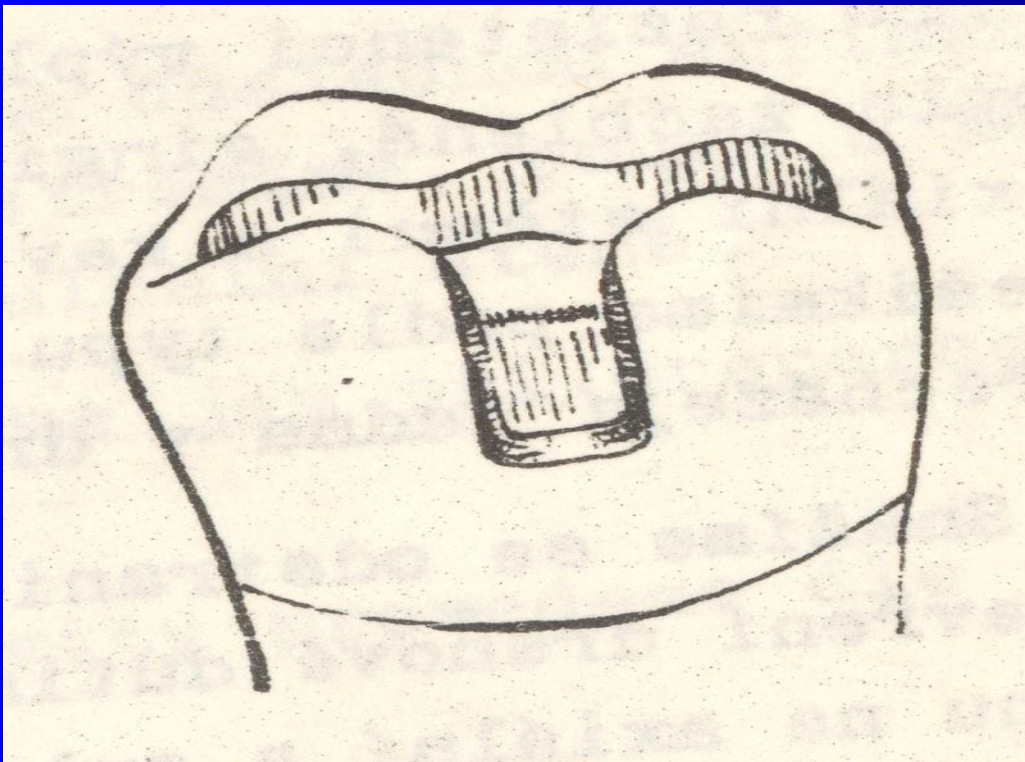
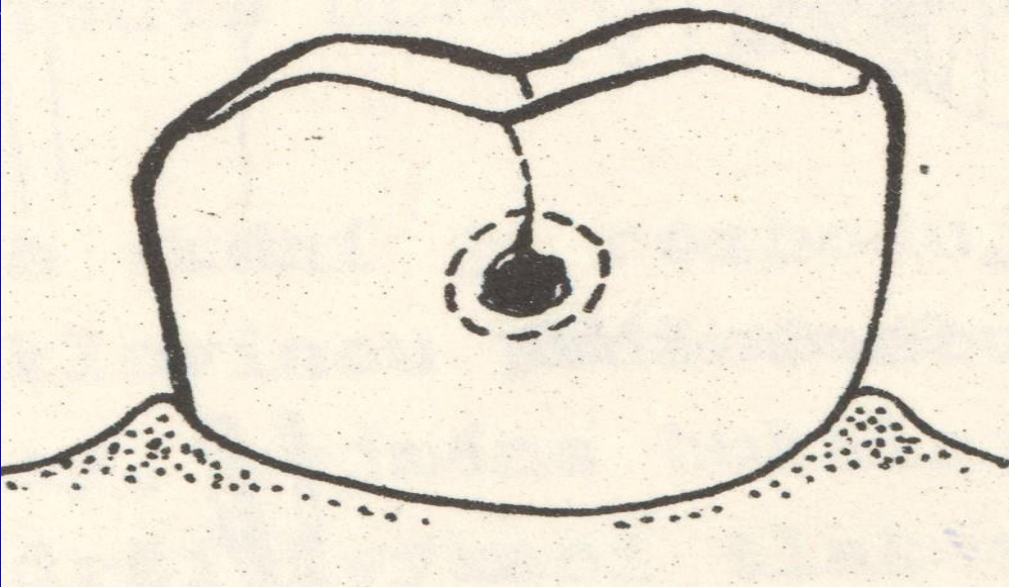


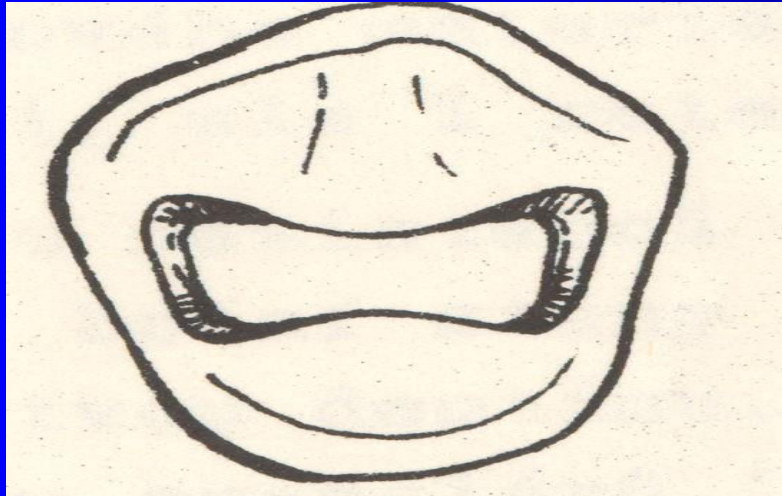
Zachování crista transversa





U kazů ve foramina coeca:
Preparace v rozsahu ložiska
Do dentinu
Lze podsekřiviny
Ohlazení okrajů





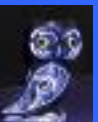
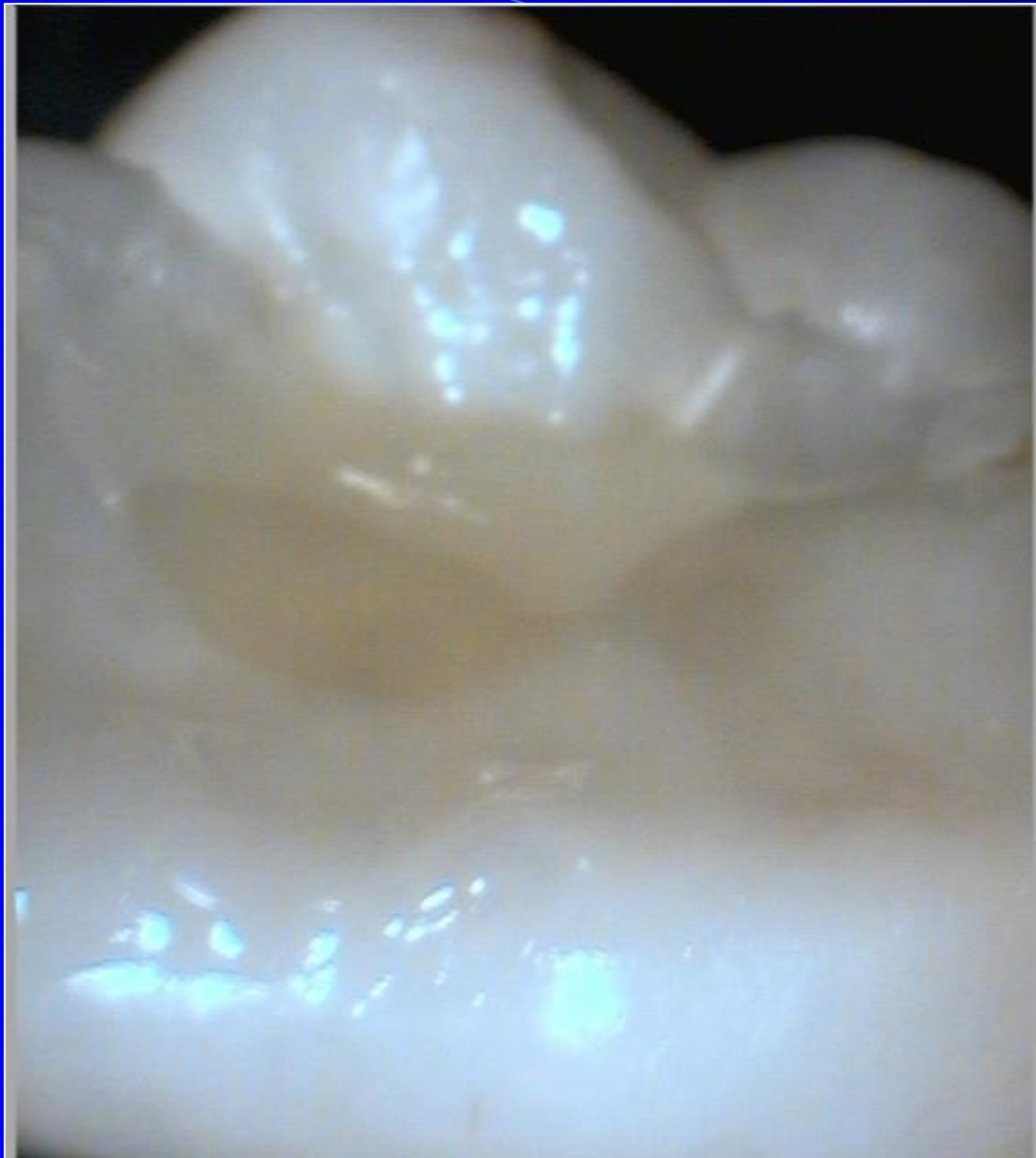


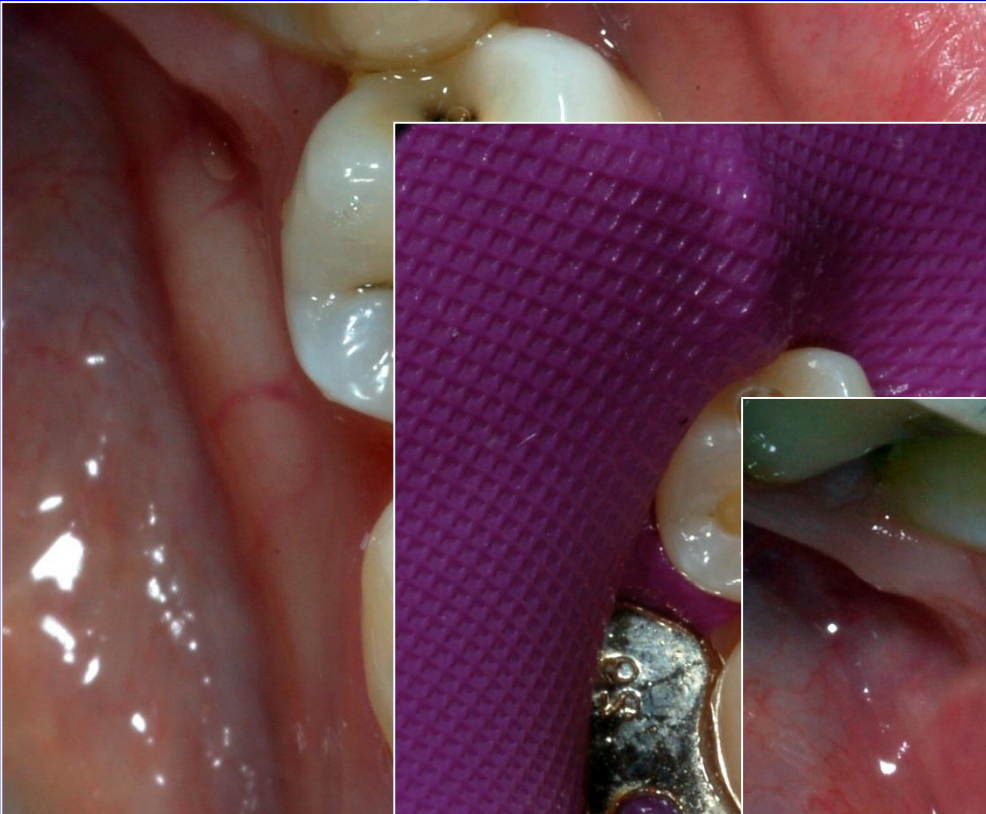
Preparace na kompozit

Kavitu preparujeme v rozsahu kariézního ložiska

Má tvar hlubší misky

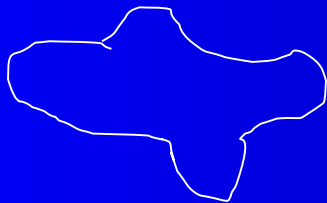
Může být preparováno více izolovaných kavít.

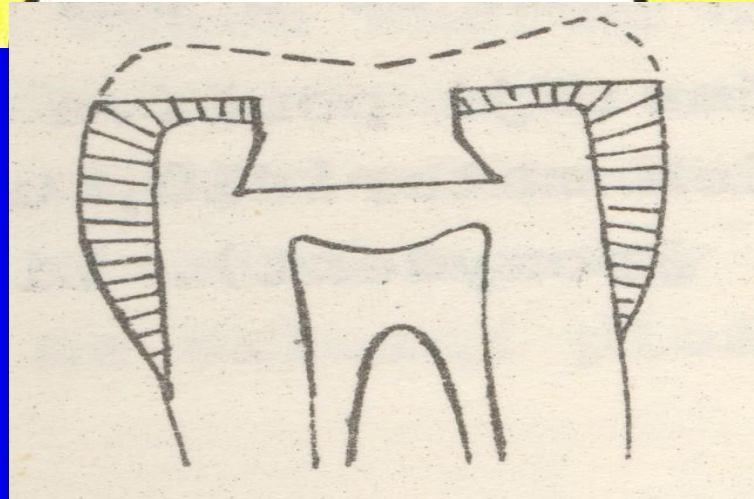
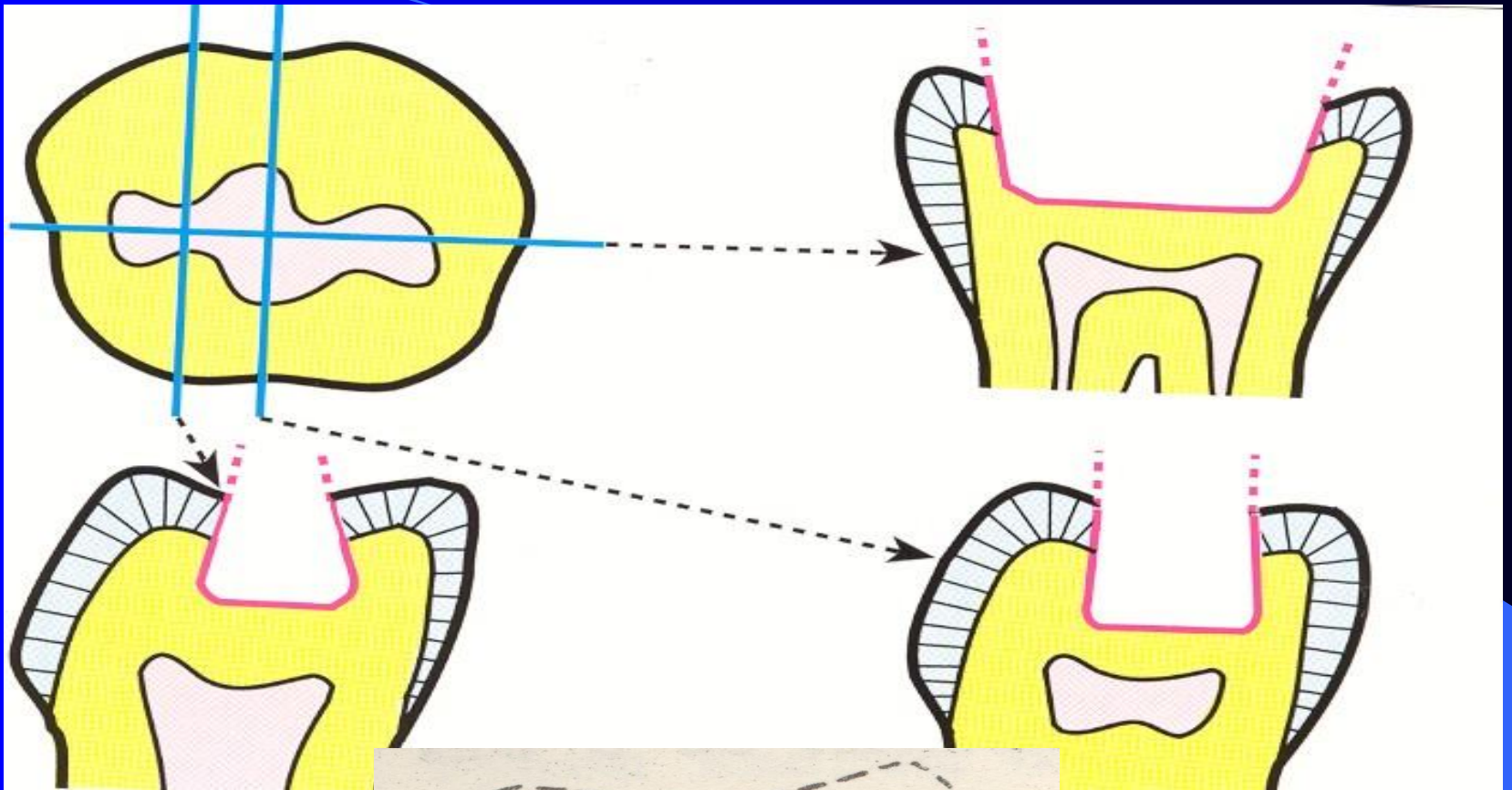




Preparace na inlay

- Inlay je rigidní výplň
- Zhotovuje se mimo kavitu a do kavity se upevní cementem
- Preparace je kavita s rozbíhavými stěnami
- Preparujeme lehce asymetricky





The image features a dark blue background with a lighter blue curved line starting from the top left and curving towards the bottom right. A spotlight effect, represented by a semi-transparent blue shape, is directed towards the word 'Inlaye'.

Inlaye

Inlay

- Trvalá výplň, která se zhotoví mimo ústa a v definitivním tvaru se upevňuje tmelícím materiálem. Jde o výplň pevnou – rigidní



Materiál

- Kovová slitina - DDK

- Kompozit

- Keramika



Kovová litá výplň

Indikace

- **Při velkém narušení korunkové části, kde plastická výplň nezajistí anatomický tvar.**
- **K překlenutí širokých mezizubních prostor.**
- **Na okluzních plochách zubů, máme li v úmyslu zvyšovat skus (dnes méně často).**
- **V sousedství náhrad ze zlatých slitin.**

Kovová litá výplň

- Nevýhody
 1. Při preparaci kavity je třeba obětovat více zdravé tkáně než pro plastickou výplň.
 2. Příprava je obtížnější a jsou možné i nezdary technického rázu při otisku, modelu nebo při lití

Kovová litá výplň

Kontraindikace

1. Pro příliš malé a mělké kavity se nehodí.
2. Vysoký sklon ke kazivosti.
3. Frontální úsek chrupu.

Současný pohled na problematiku

- Lité výplně

Inlay

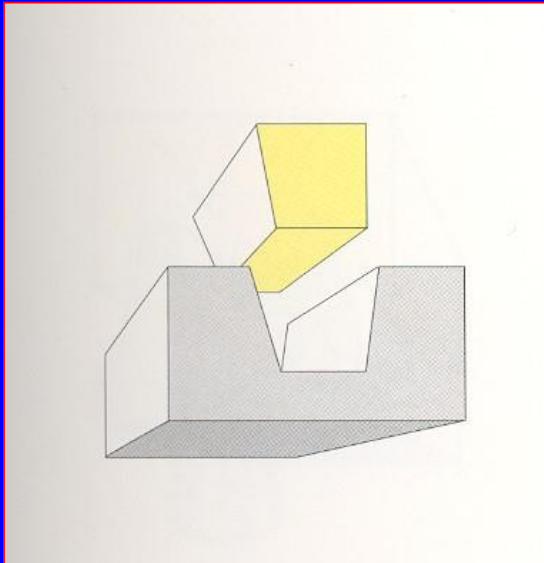
Onlay

Overlay

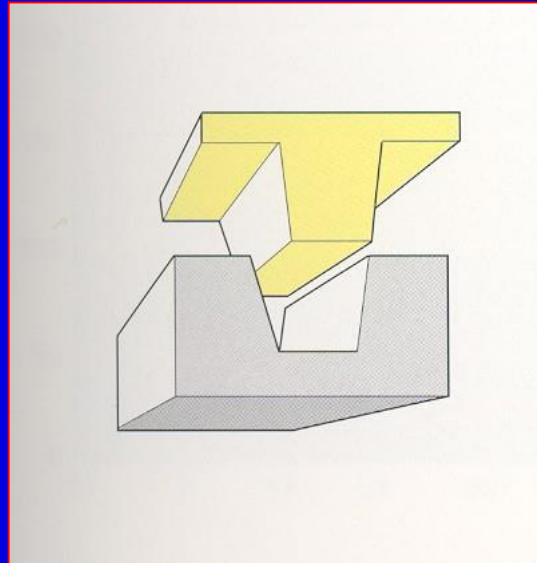
Současný pohled na problematiku

- Lité výplně

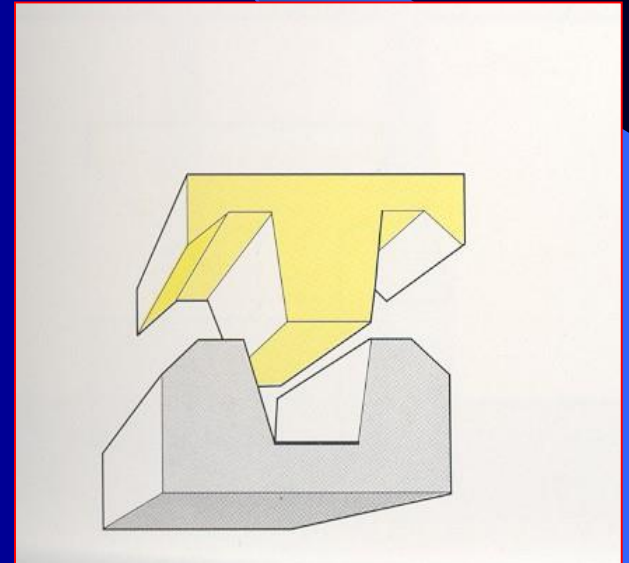
Inlay



Onlay



Overlay

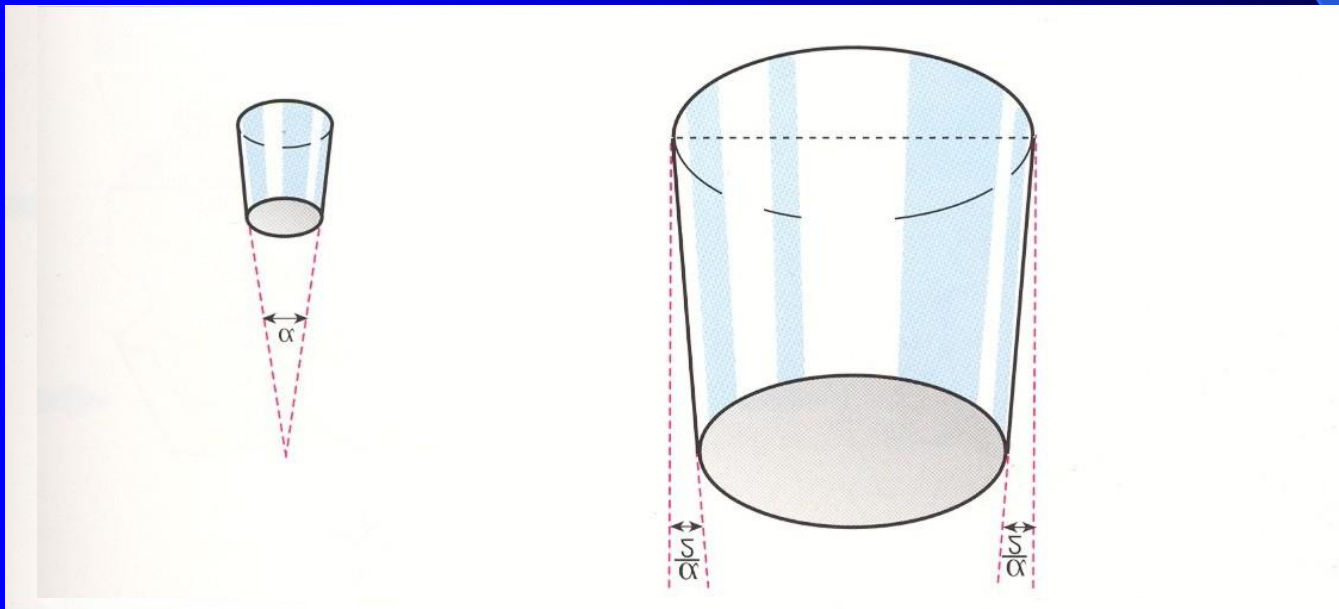


Retence rigidních výplní

Retence zajišťuje rigidní výplň proti axiálním

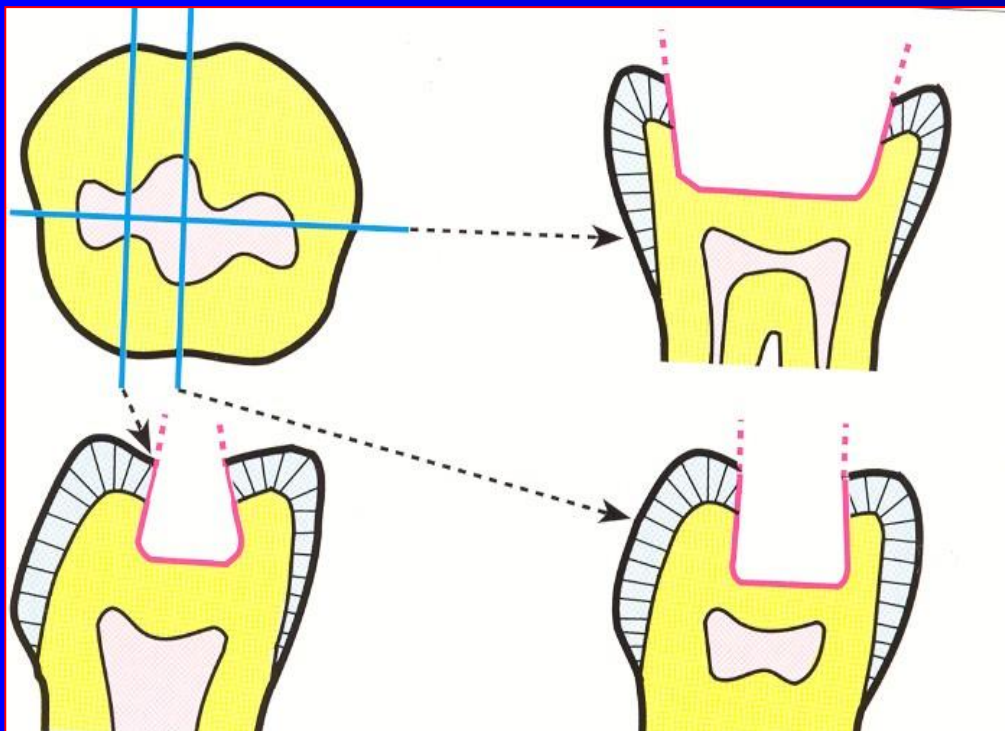
Silám působícím ve směru z kavity. Závisí na:

1. Geometrii preparace (tvaru kavity)
2. Kvalitě tmelícího materiálu (cementu)



Obecné zásady preparace na inlay

- Základem je skříňkovitá kavita
- Nikde nejsou podsekřiviny
- Stěny lehce divergují ven – usnadňující forma



Usnadňující forma

Kovová litá výplň

- Zhotovení přímou metodou
- Zhotovení nepřímou metodou

Přímá metoda

- Jen u centrálních kavit
- Modelace předtvaru z inlayového vosku
- Modelace předtvaru ze speciálních spalitelných plastů (pryskyřic).

Přímá metoda

1. Ordinační fáze

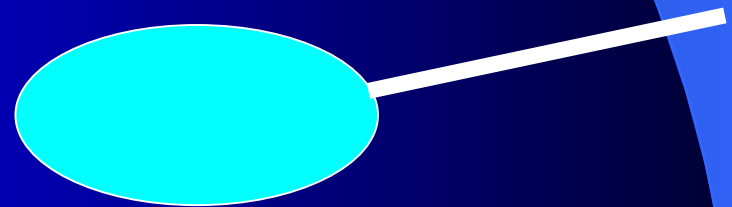
- Preparace
- Izolace kavity
- Modelace
- Připojení licího čepu
- Vyjmutí

Laboratorní fáze

- Zatmelení
- Odlití
- Opracování

2. Ordinační fáze

- Nasazení



Nepřímá metoda zhotovení inlaye

1. Ordinační fáze

Otisk – velmi přesný situační, pomocný, okluzní.

Provizorní uzávěr kavity (gutaperča, světlem tuhnoucí spec. materiály)

1. Laboratorní fáze

Model - vždy

Modelace z vosku nebo spalitelné pryskyřice, zatmelení a odlití

2. Ordinační fáze

Vyzkoušení a nasazení



SILOFLEX[®] PLUS PUTTY

*Condensation curing polysiloxane impression material
Kondensationsvernetzendes Silikon-Abdruckmaterial
Silikonová otiskovací hmota kondenzačního typu
Силиконовая оттискная масса конденсационного типа*

Storage / Lagerung / Skladování / Хранение:

Store in a dry and dark place at 5 - 25 °C, in a well sealed container.

In trockenen und dunklen Lagerräumen bei Temperaturen von 5 - 25 °C
in gut verschlossener innerer Verpackung lagern.

V suchu a temnu, při teplotě od 5 °C do 25 °C, v dobře uzavřeném vnitřním obalu.

В сухом и тёмном месте при температуре от 5 до 25 °C в хорошо закрытой упаковке.





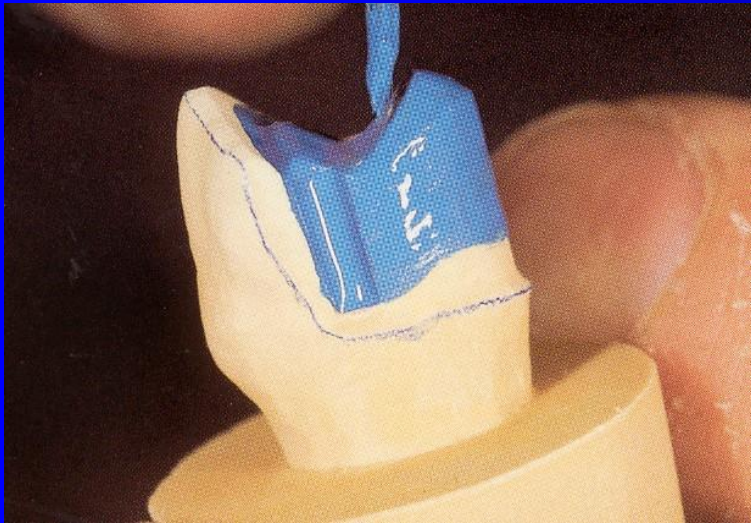
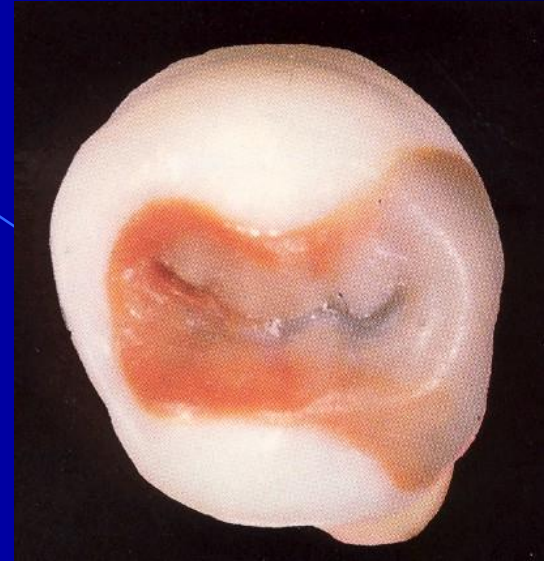
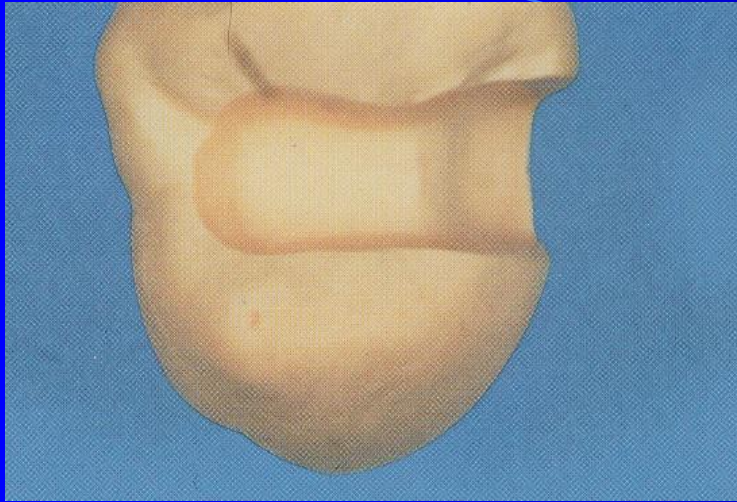
Otisk protilehlé čelisti

- Jakýkoli alginát

Registrace mezičelistních vztahů

- Okluzní otisk voskový
- Silikonový registrát
- Přenos pomocí obličejového oblouku

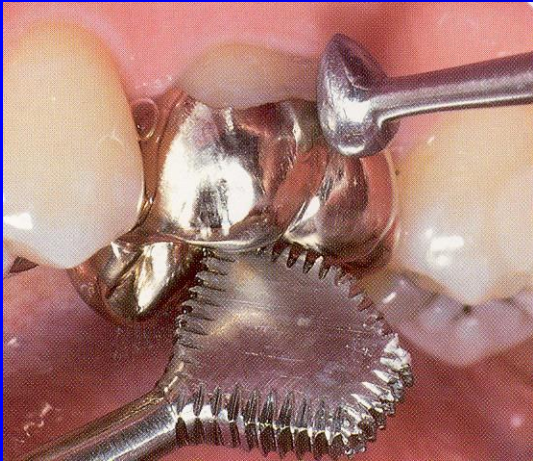
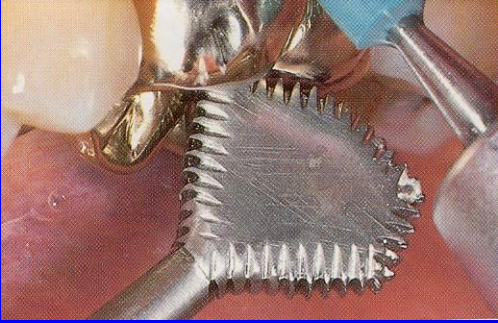


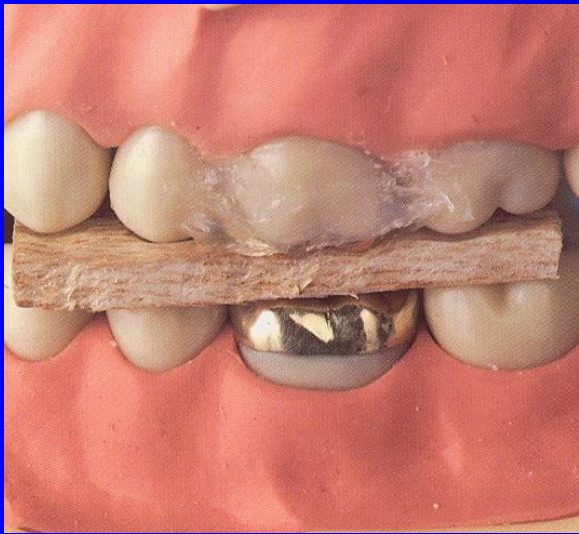
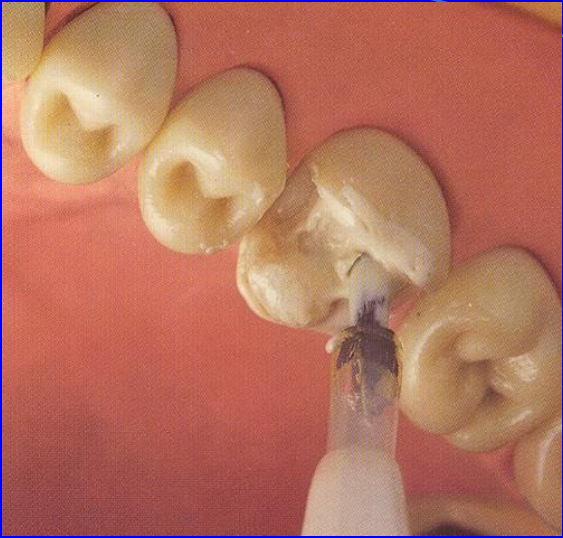




Nasazení kovové inlaye

- Vyzkoušení inlaye, kontrola artikulace, bodu kontaktu a okrajového uzávěru
- Roztepání a naleštění okrajů
- Případné otryskání
- Suché pole, nacementování, toaleta, naleštění okrajů, kontrola
- Kontrola a naleštění okrajů





Nekovové inlaye



Kompozit

Keramika





