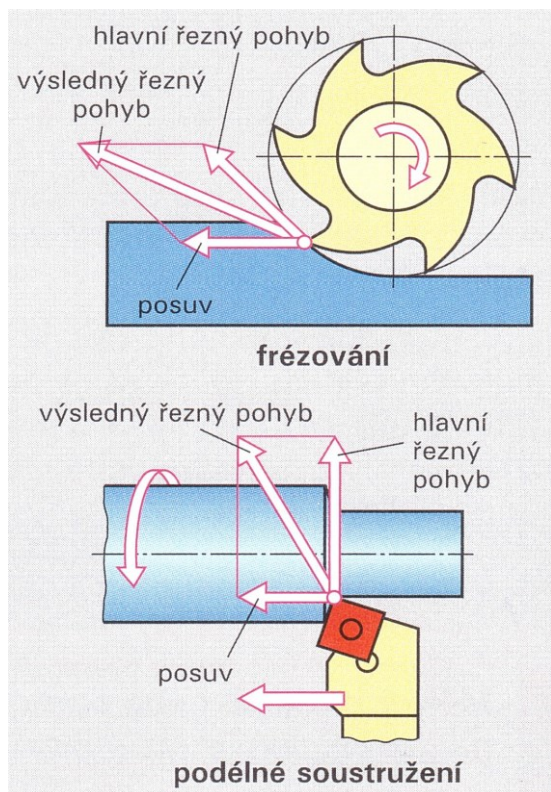


STROJÍRENSKÁ TECHNOLOGIE

TŘÍSKOVÉ OBRÁBĚNÍ

1. Vysvětlete princip třískové obrábění: frézování, soustružení:



Obr. 1 – zdroj (2)

2. Čím se ovlivňován proces obrábění?

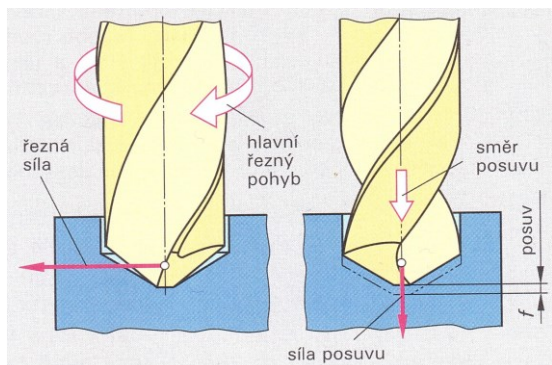
3. Vstupní veličiny:

- ...
- ...
- ...

4. Výstupní veličiny:

- ...
- ...
- ...

5. Vysvětlete postup vrtání:



Obr. 3 – zdroj (2)

6. Jaké výhody má šroubovitý vrták?

7. K čemu se používají výhrubníky?

8. Na čem závisí výběr vhodné řezné kapaliny?

- ...
- ...
- ...

10. Jaké existují druhy závitníků?

11. Charakterizujte operaci zahlubování.

12. Jak se liší řezná rychlost a posuv při vystružování a vrtání?

13. Uveďte nové trendy v oblasti materiálů používaných nástrojů.