|  |  |
| --- | --- |
| A STROJÍRENSKÁ TECHNOLOGIE – 5. 11. 2016 | Jméno, příjmení |
| 1. Odlévání kovů (výroba netrvalých forem a odlitků, formovací směsi, tavení a lití slévárenských slitin, čištění a úprava odlitků);
 | Benda |
| 1. Speciální metody odlévání (tlakové lití, výroba přesných odlitků – metoda vytavitelného modelu, princip a použití těchto technologií v praxi);
 |  |
| 1. Objemové tváření (tváření za tepla, volné kování, zápustkové kování);
 |  |
| 1. Plošné tváření (ohýbání, stříhání, prostřihování, tažení plechu);
 | Severa  |
| 1. Svařování a pájení kovů (principy a způsoby svařování, svařování plamenem, svařování elektrickým obloukem, princip pájení);
 | Kosinka |
| 1. Nekonvenční technologie obrábění (princip a použití, elektrojiskrové obrábění, obrábění a řezání laserem, plasmou, řezání vodním paprskem);
 | Stix |
| 1. Výrobní technologie pro zpracování plastů (polymerní materiály – jejich rozdělení a výroba, průmyslové zpracování plastů, použití plastů v technické praxi);
 | Galčan |
| 1. Teorie třískového obrábění (základní pojmy a názvosloví, stručná charakteristika – soustružení, frézování, vrtání, protahování, hoblování a obrážení, broušení);
 | Cigánek |
| 1. Třískové obrábění – soustružení (princip a použití, nástroje a stroje pro soustružení, tvorba třísky a chlazení);
 | Kulík |
| 1. Třískové obrábění – frézování a vrtání (princip a použití, způsoby frézování, nástroje a stroje pro frézování, princip a použití – vrtání, vyhrubování, vystružování a zahlubování);
 | Šmoldasová |

|  |  |
| --- | --- |
| B STROJÍRENSKÁ TECHNOLOGIE – 5. 11. 2016 | Jméno, příjmení |
| 1. Dokončovací metody obrábění (princip a použití broušení, nástroje a stroje pro broušení, princip a použití – honování, lapování, superfinišování, leštění);
 | Cigánek |
| 1. Přípravky a měřidla (dílenská měřidla, kontrola a měření v technické praxi);
 | Severa |
| 1. Metodika konstruování (konstrukční proces, technologičnost konstrukce, volba materiálu a polotovarů);
 |  |
| 1. Technická dokumentace (technické kreslení a normalizace, zobrazování na výkresech, kótování, tolerování rozměrů a struktura povrchu, výkres součásti a výkres sestavení);
 | Šmoldasová |
| 1. Rozebíratelné spoje (základní rozdělení spojů, šroubové spoje – princip a použití, navrhování a zobrazování spojů na výkrese);
 | Stix |
| 1. Nerozebíratelné spoje (svarové, pájené, lepené a nýtované spoje, navrhování a zobrazování spojů na výkrese);
 | Benda |
| 1. Strojní součásti – (hřídele, kolíky a čepy, pera a klíny, ložiska, pružiny, navrhování a využití strojních součástí v technické praxi);
 | Kosinka |
| 1. Mechanické převody (základní rozdělení, třecí převody, převody ozubenými koly, převody řetězové a řemenové, navrhování a využití převodů v technické praxi);
 | Kulík |
| 1. Konstruování svarků, odlitků a výkovků (technologické požadavky, technická dokumentace);
 |  |
| 1. Počítačová podpora konstruování (CAD, rozdělení systémů CAD, parametrické modelování);
 | Galčan |