

A

STROJÍRENSKÁ TECHNOLOGIE – 5. 11. 2016

Jméno, příjmení

1. Odlévání kovů (výroba netrvalých forem a odlitků, formovací směsi, tavení a lití slévárenských slitin, čištění a úprava odlitků);	Benda
2. Speciální metody odlévání (tlakové lití, výroba přesných odlitků – metoda vytavitelného modelu, princip a použití těchto technologií v praxi);	
3. Objemové tváření (tváření za tepla, volné kování, zápustkové kování);	
4. Plošné tváření (ohýbání, stříhání, prostřihování, tažení plechu);	Severa
5. Svařování a pájení kovů (principy a způsoby svařování, svařování plamenem, svařování elektrickým obloukem, princip pájení);	Kosinka
6. Nekonvenční technologie obrábění (princip a použití, elektrojiskrové obrábění, obrábění a řezání laserem, plasmou, řezání vodním paprskem);	Stix
7. Výrobní technologie pro zpracování plastů (polymerní materiály – jejich rozdělení a výroba, průmyslové zpracování plastů, použití plastů v technické praxi);	Galčan
8. Teorie třískového obrábění (základní pojmy a názvosloví, stručná charakteristika – soustružení, frézování, vrtání, protahování, hoblování a obrážení, broušení);	Cigánek
9. Třískové obrábění – soustružení (princip a použití, nástroje a stroje pro soustružení, tvorba třísky a chlazení);	Kulík
10. Třískové obrábění – frézování a vrtání (princip a použití, způsoby frézování, nástroje a stroje pro frézování, princip a použití – vrtání, vyhrubování, vystružování a zahlubování);	Šmoldasová

<h1 style="font-size: 48px; margin: 0;">B</h1> <p style="text-align: center; margin: 0;">STROJÍRENSKÁ TECHNOLOGIE – 5. 11. 2016</p>	<p style="text-align: center; margin: 0;">Jméno, příjmení</p>
<p>11. Dokončovací metody obrábění (princip a použití broušení, nástroje a stroje pro broušení, princip a použití – honování, lapování, superfinišování, leštění);</p>	<p style="text-align: center;">Cigánek</p>
<p>12. Přípravky a měřidla (dílenská měřidla, kontrola a měření v technické praxi);</p>	<p style="text-align: center;">Severa</p>
<p>13. Metodika konstruování (konstrukční proces, technologičnost konstrukce, volba materiálu a polotovarů);</p>	
<p>14. Technická dokumentace (technické kreslení a normalizace, zobrazování na výkresech, kótování, tolerování rozměrů a struktura povrchu, výkres součásti a výkres sestavení);</p>	<p style="text-align: center;">Šmoldasová</p>
<p>15. Rozebíratelné spoje (základní rozdělení spojů, šroubové spoje – princip a použití, navrhování a zobrazování spojů na výkrese);</p>	<p style="text-align: center;">Stix</p>
<p>16. Nerozebíratelné spoje (svarové, pájené, lepené a nýtované spoje, navrhování a zobrazování spojů na výkrese);</p>	<p style="text-align: center;">Benda</p>
<p>17. Strojní součásti – (hřídele, kolíky a čepy, pera a klíny, ložiska, pružiny, navrhování a využití strojních součástí v technické praxi);</p>	<p style="text-align: center;">Kosinka</p>
<p>18. Mechanické převody (základní rozdělení, třecí převody, převody ozubenými koly, převody řetězové a řemenové, navrhování a využití převodů v technické praxi);</p>	<p style="text-align: center;">Kulík</p>
<p>19. Konstruování svarků, odlitků a výkovků (technologické požadavky, technická dokumentace);</p>	
<p>20. Počítačová podpora konstruování (CAD, rozdělení systémů CAD, parametrické modelování);</p>	<p style="text-align: center;">Galčan</p>