

Při výrobě spojovacího kloubu a částí kopí, kde se nasazuje dřevěná násada jsem použil silnostěnnou trubku. Tu jsem za tepla vykoval na jednom konci do menšího průměru a na druhém konci rozšířil. U spojovacího kloubu jsem vykoval střed a konce rozšířil. Vznikl tak požadovaný tvar. Na hroty kopí a meče jsem použil ocelový materiál. Ten jsem si předkoval o průřezu cca 35x25 mm a ve tvaru přibližně odpovídající nákresu, který jsem si pro tento účel v měřítku 1:1 zhotovil. Tento předkovek jsem pomocí oblé zápustky po stranách skoval tak, aby uprostřed zůstalo zesílené žebro. Pak se vykoval přibližný tvar listu kopí. Následně se přivařil ke vykované trubce a celé kopí se vybrousilo. Nejprve nahrubo až po jemné přešetění povrchu. U meče se na straně rukojeti vykulo tzv. „řap“, na který se nasazuje rukojeť. Vykovala se záštita a hlavice a vše se rovněž vybrousilo. Rukojeť jsem udělal dřevěnou a napustil ji včelím voskem.

Podobným způsobem musel postupovat i kovář té doby, akorát nepoužil trubku. Musel si v podstatě něco takového vyrobit ze silnějšího plechu a svařit to v ohni.