

LUKOPREN N 5221

Výroba dělené formy s výztuhou



Vytvoření dělicí roviny pomocí modelářské hlíny



Vytvoření zámku dvoudílné formy



Separace modelu a dělicí roviny



Pigmentace kaučuku pomocí pigmentové pasty



Pigmentace kaučuku pomocí pigmentové pasty



Dávkování Lukoprenu Katalyzátoru



První vrstva – nanášení pomocí štětce



První vrstva - vulkanizace



Nanášení druhé vrstvy



Druhá vrstva - vulkanizace



Nanášení třetí vrstvy



Vkládání výztuže do třetí vrstvy



Vkládání výztuže do třetí vrstvy



Vkládání výztuže do třetí vrstvy



Třetí vrstva s výztuží - vulkanizace



Nanášení čtvrté vrstvy



Čtvrtá vrstva - vulkanizace



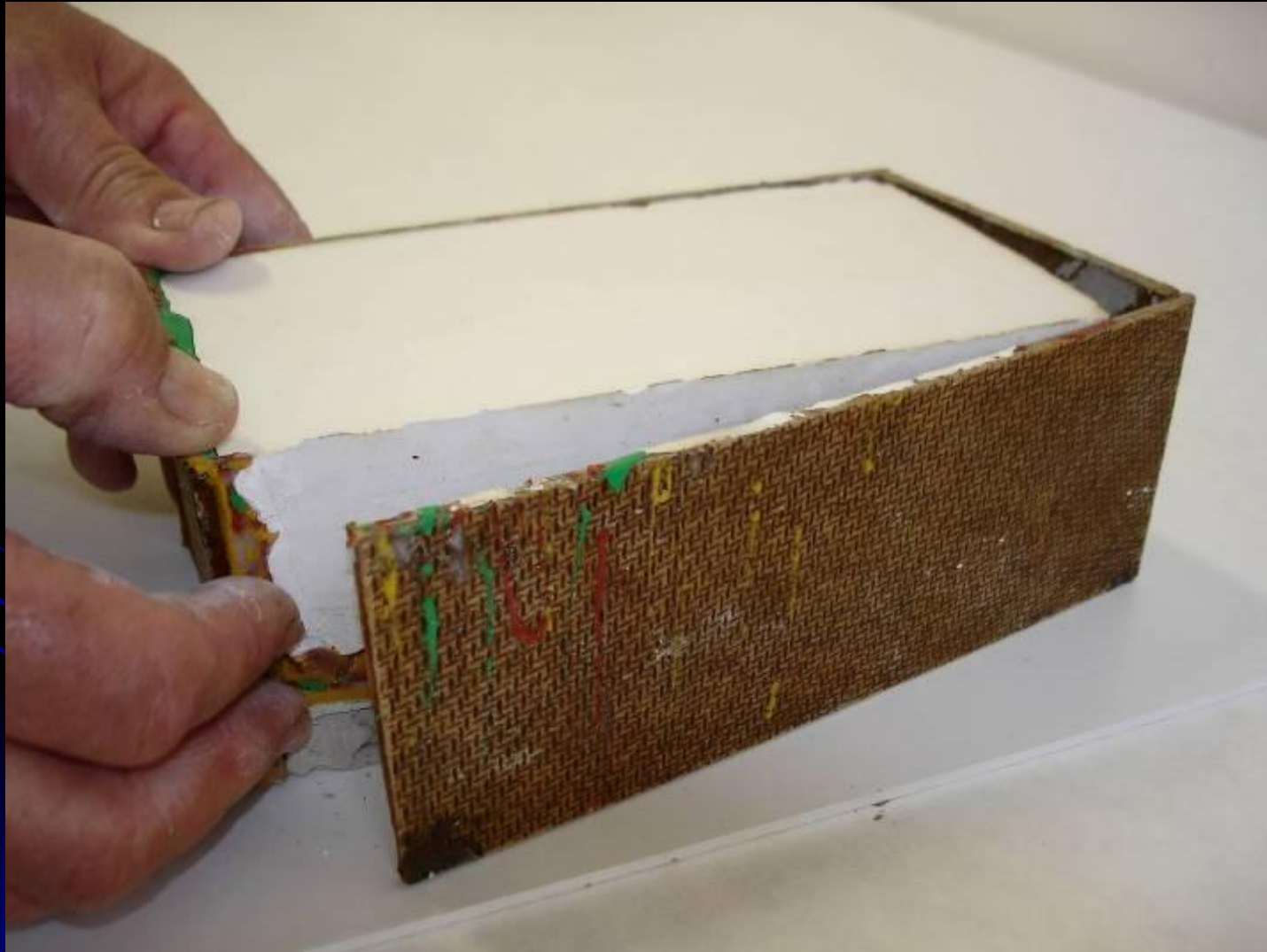
Příprava sádrového lože



První díl formy – 4 vrstvy kaučuku s výztuží a sádrové lože



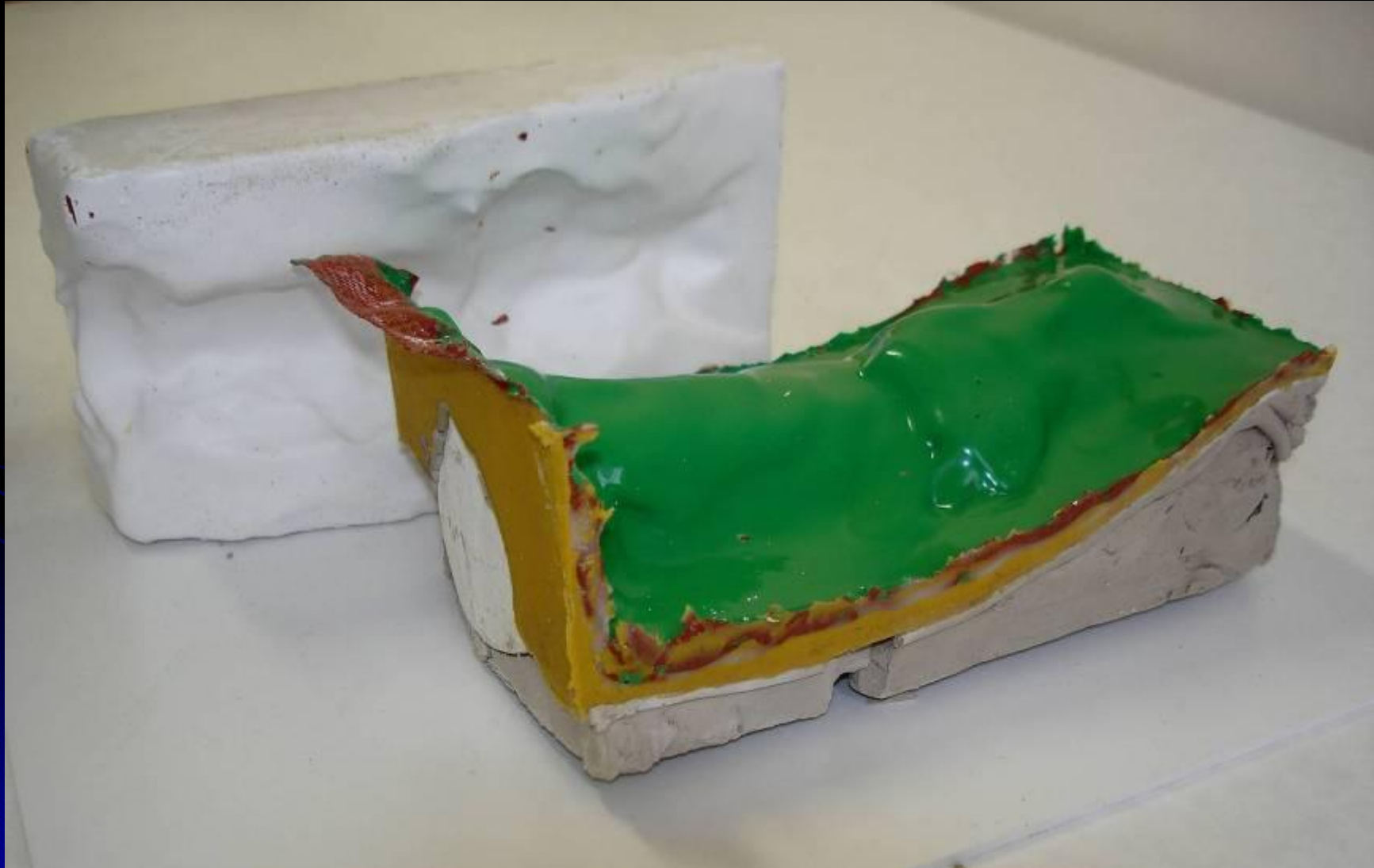
Odformování



Odformování



Odformování



Odformování



Vyjmutí modelu z modelářské hlíny



První část formy se zámkem



Příprava na výrobu druhé části formy



Příprava na výrobu druhé části formy – separace, stejný postup



Druhá část formy – 4 vrstvy s výztuží



Příprava sádrového lože



Dělená forma s výztuhou – Lukopren N 5221

