

Návod k práci s horizontální trubkovou pecí UFM900

1. Zkontrolujeme propojení mezi regulátorem, autotransfornátorem, pecí a termočlánkem. Potenciometr na regulátoru nastavíme do levé krajní polohy (minimum). Zařízení zapojíme do sítě.

2. Naprogramujeme průběh ohřevu:

Stlačíme RUKU, stlačíme ENTER, stlačíme PGM: bliká P0-00

Vynulujeme programové vysílače regulátoru:

Stlačíme ENTER. Tlačítkem V,A (šipka nahoru, šipka dolů) nastavíme P0-18: Stlačíme ENTER. Tlačítkem V,A nastavíme obsah = 4, stlačíme ENTER

3. Naprogramujeme 1.úsek růstu (udržování) teploty (program začíná vždy od teploty, uložené v P5-04). Stiskneme ESC.

Tlačítkem V,A nastavíme P5: Stlačíme ENTER, bliká P5-00

Tlačítkem V,A nastavíme P5-05: Stlačíme ENTER.

Tlačítkem V,A nastavíme dobu trvání 1.úseku (čas): hh.mm. Stlačíme ENTER

Bliká P5-06. Stlačíme ENTER

4. Tlačítkem V,A nastavíme teplotu na konci prvního úseku: (°C). Stlačíme ENTER.

Bliká P5-07. Stlačíme ENTER.

!!Při nastavení rychlého nárůstu teploty hrozí poškození pece.

Rychlost nárůstu teploty by neměla přesáhnout 10°C/min !!

5. Pro nastavování dalších úseků opakujeme body 3, 4 (max.10 úseků).

Pro ukončení programování při blikajícím čísle stiskneme ESC a znovu ESC.

6. Pro spuštění nastaveného procesu podržíme 3 sec stlačené tlačítku nad RUKOU (s písmenem A), Před dolním displejem, obsahujícím regulátorem nastavenou hodnotu teploty, se v horní části rozsvítí čárka, připomínající minus.

Po ukončení procesu nebo po přerušení procesu RUKOU (3 sec.) čárka zhasne. Po stlačení tlačítka nad RUKOU pokračuje proces v místě přerušení.

Potenciometr dáme na začátku do pravé krajní polohy (maximum). Během procesu můžeme potenciometrem kdykoliv omezit proud do pece, aby nedošlo k jejímu poškození.

!!Maximální hodnota proudu by neměla trvale přesáhnout 15 A!!

Návod k práci s horizontální trubkovou pecí LAC1200

Zkontrolujeme stav pece. Zařízení zapojíme do sítě. Po zapnutí hlavního jističe proběhne autotest regulátoru a po jeho ukončení (několik sekund) se sepne ochranný stykač topení, což je doprovázeno hlasitým cvaknutím. (Pokud se stykač nesepe, regulaci nespouštějte.)

Naprogramujeme průběh ohřevu:

(Růst teploty na 350 °C během 1 hod 30 min a výdrž na této teplotě po dobu 3 hodiny.)

Regulátor uvedeme do základního stavu současným krátkým stiskem kláves V, A (šipka nahoru, šipka dolů).

Vstoupíme do menu Zápis programu stiskem klávesy PROG. Na displeji je E ProG.

Nastavte číslo programu „1“. Potvrďte klávesou PROG. Na displeji E Step.

-Nastavte číslo kroku „1“. Potvrďte klávesou PROG. Na displeji tYPE. 1.

Nastavte typ kroku „StPt“ (nárůst/pokles žádané hodnoty). Potvrďte: PROG. Displej:EnSP. 1.

Nastavte koncovou hodnotu teploty kroku 1: „350“. Potvrďte: PROG. Na displeji tIME. 1.

Nastavte čas pro dosažení této teploty: „1.30“. Potvrďte: PROG. Na displeji GSd.1.

Nastavte garanci šířky pásma „oFF“. Na displeji E Step.

-Nastavte číslo kroku „2“. Potvrďte klávesou PROG. Na displeji tYPE. 2.

Nastavte typ kroku „SoAK“ (výdrž na teplotě). Potvrďte: PROG. Na displeji tIME. 2.

Nastavte čas prodlevy na této teplotě: „3.00“. Potvrďte: PROG. Na displeji GSd. 2.

Nastavte garanci šířky pásma „Strt“. Potvrďte: PROG. Na displeji E Step.

-Zde můžete přidat další programové kroky.

Ukončete program:

-Nastavte číslo kroku „3“. Potvrďte klávesou PROG. Na displeji tYPE. 3.

Nastavte typ kroku „End“ (ukončení programu). Potvrďte: PROG.

Odstartujte program pomocí klávesnice:

Regulátor uvedeme do základního stavu současným krátkým stiskem kláves V, A.

Stiskněte krátce tlačítko „START/STOP“. Na spodním displeji se objeví nápis „ProG“, na horním displeji nastavte pomocí šipek číslo programu („1“), který chcete spustit a potvrďte klávesou „START/STOP“.

Běh programu je indikován diodami „rate“, „sp“ a „time“. Blikání indikuje náběh/pokles, trvalé svícení výdrž na teplotě. Na dolním displeji je zobrazena teplota nastavená programem, na horním displeji teplota měřená v peci termočlánkem.

Program ukončíte **kdykoliv** při jeho běhu krátkým stiskem tlačítka „START/STOP“. Na spodním displeji se objeví „Prog“.

Pokud na horním displeji nastavíte „Cont“ a potvrdíte „START/STOP“ – program bude pokračovat.

Pokud na horním displeji nastavíte „End“ a potvrdíte „START/STOP“ – program bude ukončen.