

Parafíny MOGUL

Popis:

Parafíny MOGUL R jsou směsi převážně tuhých parafinických uhlovodíků, získaných odparafinováním ropných olejů a jejich následnou rafinací. Rafinované parafíny jsou tuhé látky na lo- mu krystalické, bílé až slabě zelenožluté barvy, charakteristického zápachu. Vyrábějí se v několika druzích, které se liší především bodem tuhnutí, penetrací a obsahem oleje. Jednotlivé druhy jsou charakterizované hodnotou bodu tuhnutí a obsahu oleje.

Vyrábějí se i nerafinované parafíny MOGUL N. Od předchozích produktů se liší mj. barvou, která je šedá až nahnědlá.

Užití:

Nejčastěji se využívají v kosmetickém a farmaceutickém průmyslu, v průmyslu gumárenském a dále pro účely potravinářské event. jiné. Časté je jejich použití v papírenském průmyslu, používají se k výrobě svíček, sýrašských vosků a k mnoha různým technologickým operacím. Typické aplikace jednotlivých dodávaných druhů parafínů této skupiny jsou:

MOGUL R 50/52 - výroba svíček, umělých květin, kosmetiky, farmaceutický průmysl, lázeňství, úprava dřeva, resistenční a ochranné vosky pro automobilový průmysl, lyžařské vosky, krémy na boty, keramika

MOGUL R 52/54 a MOGUL R 54/56 - výroba svíček, umělých květin, kosmetiky, farmaceutic-

TUHÉ UHLOVODÍKY PRO SPECIFICKÉ APLIKACE

ký průmysl, výroba zápalek, výroba past na ošetření dřeva, resistenční a ochranné vosky pro automobilový průmysl, použití při výrobě skleněných vláken, slévárenský průmysl - přesné lití kovů

MOGUL R 56/58 - výroba svíček, impregnace dřeva, resistenční a ochranné vosky pro automobilový průmysl

MOGUL R 58/60 - výroba svíček, lyžařských vosků, pro sklářský, keramický a potravinářský průmysl, použití při výrobě betonových sloupů, voskování nití, impregnace dřeva pro zdravotnictví a potravinářský průmysl, přísada do barev, výroba dentálních vosků, resistenční a ochranné vosky pro automobilový průmysl

MOGUL R 60/62 a MOGUL R 62/64 - výroba svíček, výroba dentálních vosků, resistenční a ochranné vosky pro automobilový průmysl, snímací vosky - použití pro odstranění peří
Používají se k různým technologickým operacím, k výrobě svíček, krémů na obuv, kartonáží, izolačních a impregnačním nátěrům, při výrobě zápalek, apod.

Klasifikace, specifikace:

Výrobky nelze zařadit do obvyklých klasifikačních soustav

Charakteristické parametry

Parametr	Jednotka	Hodnota					Norma
		R 50/52	R 52/54	R 54/56	R 56/58	R 58/60	
Bod tuhnutí na kuličce	°C	50/52	52/54	54/56	56/58	58/60	ČSN 65 7115
Obsah oleje	% hm.	1,0					PZME č. 503
		1,8					
Penetrace při 25 °C	10 ⁻¹ mm	10 až 40					PZME č. 517
Barva Saybolt		min. 25					ASTM D 156
Popel	% hm.	0,02					ČSN EN ISO 6245

Charakteristické parametry - pokračování

Parametr	Jednotka	Hodnota		Norma
		R 60/62	R 62/64	
Bod tuhnutí na kuličce	°C	60/62	62/64	ČSN 65 7115
Obsah oleje	% hm.	1,0		PZME č. 503
		1,8		
Penetrace při 25 °C	10 ⁻¹ mm	10 až 40		PZME č. 517
Barva Saybolt		min. 25		ASTM D 156
Popel	% hm.	0,02		ČSN EN ISO 6245

Hodnoty v tabulce jsou hodnotami typickými pro současnou produkci. Závazné parametry a další informace o výrobku jsou obsaženy v TN 23-239 PARAMO, a.s. a v bezpečnostním listu.