

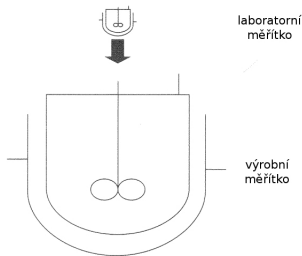
Zelená chemie

Zelená chemie a chemické technologie

Jaromír Literák



- Vývoj nového procesu začíná v chemické laboratoři.
- Provedení reakcí se často liší v laboratorním a v průmyslovém měřítku.
- Přechod do větších měřítek **není lineární** proces a má svá určitá specifika.
- Laboratorní experimenty jsou především zdrojem informací **nezávislých na velikosti**:
 - Kinetika chemické reakce
 - Termodynamické charakteristiky reakce
 - Fyzikální vlastnosti látek
 - Data o fázových rovnováhách



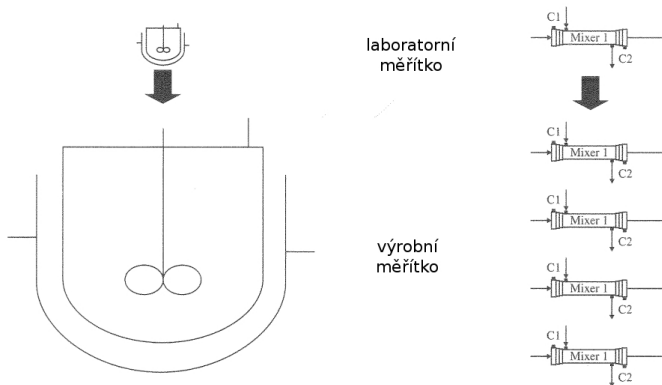
Přechod do větších měřítek („**scaling-up**“) má některá specifika:

- Zpomalení **přenosu látky**. Míchání makroskopické a míchání na molekulární úrovni, které je klíčové např. u:
 - Krystalizace (rychlost růstu krystalů)
 - Reakcí citlivých na změnu stechiometrických poměrů a teplotu
 - Heterogenní reakce, oddělení fází
- Míchání se může stát faktorem limitujícím rychlost reakce v případě rychlých reakcí!
- **Heterogenní katalýza** – celková rychlost přeměny látky v reaktoru (a selektivita) může být limitována:
 - rychlostí **samotné chemické reakce**. Zlepšení přinese pouze nový typ katalyzátoru.
 - rychlostí **difúze látek** k povrchu katalyzátoru. Zlepšení přinese katalyzátor s lepšími fyzikálními vlastnostmi (tvar, aktivní povrch, velikost pórů) a zrychlení průtoku směsi kolem katalyzátoru.

- Zpomalení **přenosu tepla** (zmenší se plocha pro přenos tepla – 1l baňka $5 \times 10^{-2} \text{ m}^2$, 10m³ reaktor 20 m^2 – $25 \times$ menší povrch na jednotku objemu).
- Možnost lokálního přehřátí, vznik lokálních horkých míst.
- **Vícefázové systémy**, které jsou časté:
 - Krystalizace
 - Reakce s plyny
 - Fázové rovnováhy s vodou
- Přítomnost **nečistot**, často jsou v laboratoři používány chemikálie čistější než ve výrobě, nebo chemikálie pocházející z jedné šarže, jejichž složení se na rozdíl od výroby nemění.
- Zacházení s (problematickými) látkami je snazší **v malém měřítku**.

Specifika zvětšování měřítka

Řešení spočívá v **intenzifikaci** chemické výroby, případně ve **znásobení** počtu malých reaktorů místo zvětšování jejich velikosti.



Období	Popis
1960–1970	Návrhy nových procesů se zabývají pouze chemickou reakcí a dělením směsi
1970–1980	Zahrnutí navíc přenosu tepla a energie
1980–1990	Přístup end-of-pipe, začínají snahy o prevenci znečištění a vzniku odpadů
21. století	Dále rozvinutí otázek přenosu tepla, úspornosti, prevence znečištění, uvažování o celém životním cyklu výrobku

Rychlost a pořadí přidávání látek do reakční směsi má velký dopad na rychlost reakce a výsledek (výtěžek a selektivitu) a její říditelnost.

- Cílem je dosáhnout optimálního kinetického řízení reakce
- Důležité ve vícefázových systémech
- Musí být spojeno se známou rychlostí míchání reakční směsi

Míchání reakční směsi může omezovat celkovou rychlost reakce

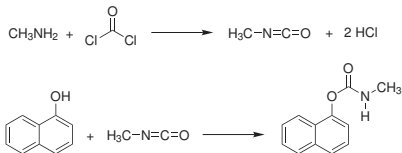
- Heteogenní komponenty by měly být rovnoměrně rozptýleny ve směsi
- Nemělo by vést ke vzniku emulzí
- Intenzita míchání by měla zaručit optimální růst krystalů při krystalizaci

Návrh inherentně bezpečných procesů

Cesty k **inherentně bezpečným** procesům:

- „Škodlivá látka, kterou nemám, nemůže uniknout“
- **Minimalizace:** minimalizovat množství nebezpečných látek, jejichž použití se nelze vyhnout (COCl₂, HCN). Výroba *in situ* těsně před použitím.

Bhopal, 1984:

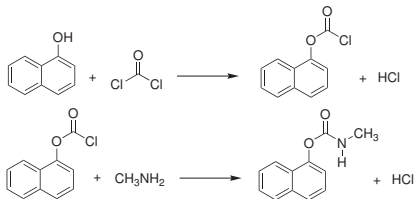


V zásobníku o obsahu 42 tun methylisokyanátu došlo k reakci:



Návrh inherentně bezpečných procesů

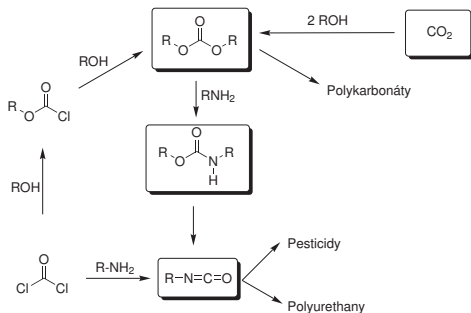
Dnes:



- **Bezpečné vedení procesu:** stlačené plyny (Cl₂, NH₃) při porušení nádoby rychle unikají do okolí, skladováním chlazeného kapalného plynu za atmosferického tlaku omezíme rychlost úniku.
- Provádění reakce v několika **menších paralelních reaktorech** omezí velikost úniku při havárii ve srovnání s jedním velkým reaktorem.

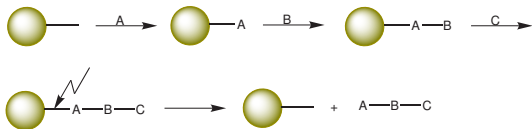
Návrh inherentně bezpečných procesů

- **Zjednodušení:** omezením počtu spojů, přírub, potrubí, ventilů, vývodů, které mohou potenciálně selhat, omezím riziko havárie. Omezení přebytných látek (rozpuštědel usnadňujících chlazení), se kterými je potřeba manipulovat.
- **Náhrada škodlivých látek** méně škodlivými (např. COCl_2 lze nahradit CO_2 , $\text{CO}(\text{OR})_2$).



Perspektivní technologie

- **Mikrovlnné reaktory** – rychlé zahřívání, bez rozpouštědel
 - V současnosti i reaktory o objemu 42 l
- **Elektrochemie** – vhodná pro oxidace a redukce
 - Jednoduché provedení
 - Rychlé reakce
 - Jednoduchá zařízení
- **Fotochemie** – radikálová chemie bez dalších činidel
- **Syntézy na pevné fázi** jednoduché provedení, separace a izolace, **kombinatoriální postupy**



- Technologie a strategie směřující k **omezení fyzické velikosti** výrobní jednotky (zmenšení 100–1000 ×).
- Jen asi 20 % ceny výrobní jednotky tvoří cena samotného chemického reaktoru, destilačních kolon atd. Zbytek tvoří cena dalšího doprovodného zařízení (potrubí, instrumentace), lidská práce.
- Původně motivována ekonomickými důvody, téměř vždy také vede k omezení negativních dopadů na životní prostředí.
- Intenzifikace je doprovázena zlepšením:
 - transportu látek v reakční nádobě
 - zlepšením přenosu tepla
 - umožňuje dobře odhadnout optimální reakční dobu
 - umožňuje snížit spotřebu rozpouštědel
 - usnadňuje čištění

Směry intenzifikace:

- Multifunkční a hybridní reaktory
- Hybridní separace
- Alternativní způsoby aktivace reakcí (MW, US, plazma)
- Omezení mechanického pohybu zařízení
- Využití multifunkčních metod (reaktivní extrakce, reaktivní destilace)
- Využití odstředivé síly místo gravitace

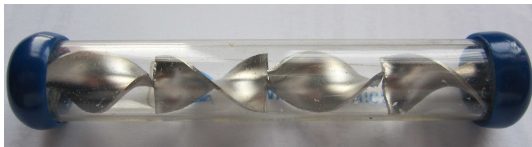
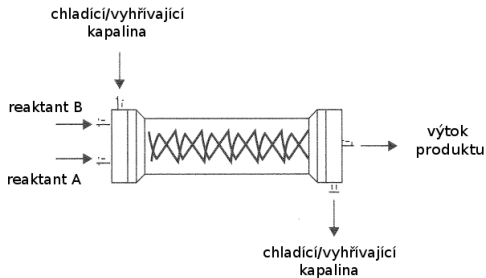
Míchadla brání vzniku koncentračních a teplotních gradientů, tím omezují možnost nežádoucího vývoje reakční směsi a vedlejších reakcí.

Výhodná jsou míchadla bez potřeby mechanické energie.

Míchání lze podpořit aplikací ultrazvuku.

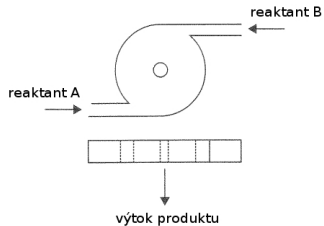
Nové typy míchadel

Statické míchadlo – vnitřní prvky mohou být převodníkem tepla, jejich povrch může být modifikován katalyzátorem.

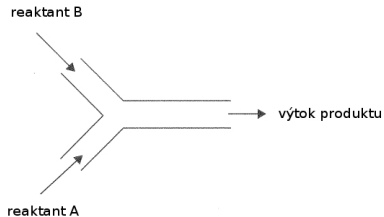


Nové typy míchadel

Vírové míchadlo



Y míchadlo

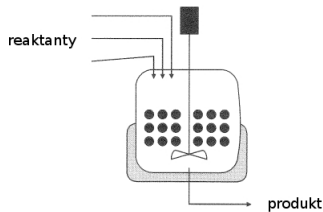


Základní typy chemických reaktorů

Vsádkové – přetržité fungování, produkce menších objemů.

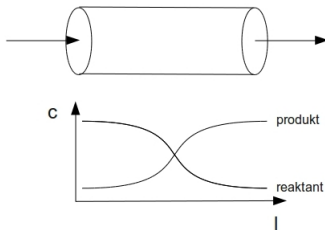


Průtočný míchaný reaktor – díky průtoku dochází k ustálení stacionárního složení reakční směsi.



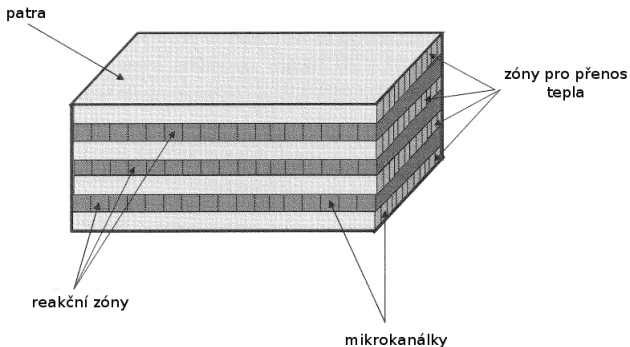
Základní typy chemických reaktorů

- **Trubkový reaktor s pístovým tokem** – velkoobjemové výroby, často v plynné fázi.
Dochází k ustálení stacionárního složení reakční směsi, koncentrace látek v místě se nemění, mění se ale se vzdáleností.



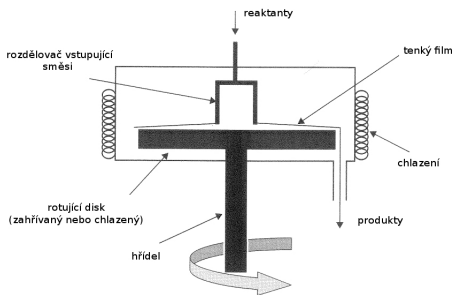
Mikroreaktory

- Reakce probíhá v mikrokanálcích o průměru řádově μm .
- V jednotlivých patrech mohou probíhat exothermní a endothermní reakce.
- Vhodné pro rychle probíhající reakce.



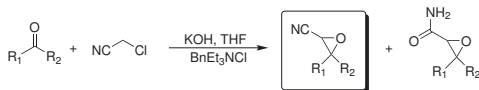
Reaktor s rotujícím diskem

- Rychlost otáčení 600–1.200 min⁻¹.
- Film na povrchu rotujícího disku tloušťce 50–200 nm.
- Snadné míchání látek, přenos tepla, povrch může být modifikován katalyzátorem.
- Nevýhoda: menší kapacita, přítomnost mechanického pohybu.



Reaktor s rotujícím diskem

Darzensova reakce:

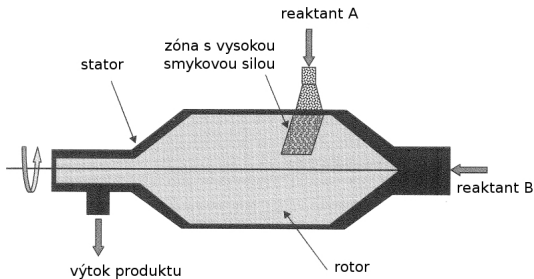


Parametr reakce	Vsádkový reaktor	Reaktor s rotujícím diskem
Čas	0,5–2 h	1 s
Teplota	0 °C	20 °C
Obsah nečistot	1,5 %	0,1 %

Kompaktnost: reaktor má stejnou kapacitu jako reaktor 100 × větší.

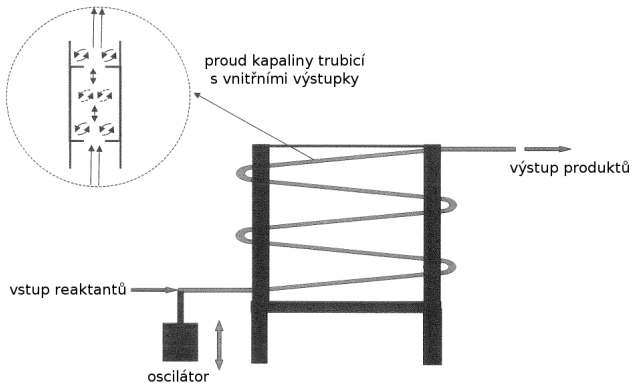
Reaktor s rotující tyčí

- Pohyb spojený s pohybem plochy rotoru.
- Vhodné pro viskózní směsi.
- Rychlé míchání na molekulární úrovni.



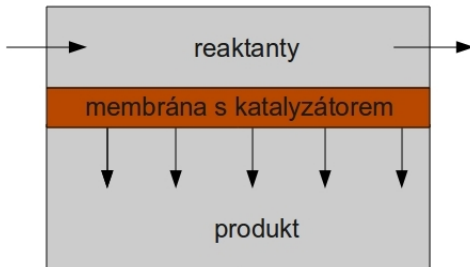
Oscilující průtokový reaktor

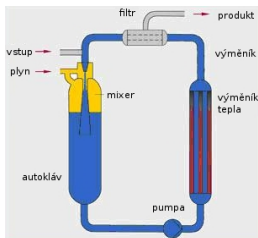
- Oscilace o frekvenci 0,5–15 Hz, amplituda 1–100 mm.



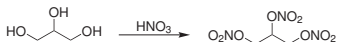
Reaktor s katalytickou membránou

Příklad **hybridního reaktoru** – dochází ke katalyzované reakci a současně k separaci.





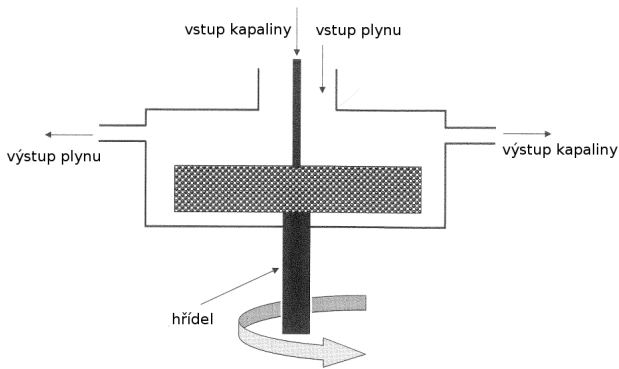
Výroba nitroglycerinu



- Exotermní reakce, potřeba intenzivního chlazení.
- Velká reakční nádoba je potřeba jen kvůli pomalému průběhu reakce, který je výsledkem nedostatečné kontroly reakce.
- Nový reaktor umožňuje snížit množství produktu, který je v reaktoru až na 1 kg a snížit reakční dobu z 2 hodin na 2 minuty.

Separátor s rotujícím plněným ložem

- Síla spojená s rotací 1.000 g.
- Intenzivní styk kapalné a plynné fáze.



Odstředivé extraktory kapalina-kapalina

- Vysoká kapacita.
- Rychlá extrakce – vhodná pro nestabilní látky.
- Vhodná pro systémy se sklonem k tvorbě emulzí.

